

在线式涂胶机供应 涂胶机供应 万航机械设备直销

产品名称	在线式涂胶机供应 涂胶机供应 万航机械设备直销
公司名称	东莞市万航机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安社区横增路394号一楼
联系电话	15907699470

产品详情

人工点胶灌胶和机器点胶灌胶的区别

手动点胶：人工搅拌胶只能在操作范围内完成。手动混合胶将继续产生气泡，胶水的流动性将变得越来越差。胶水量未得到很好的控制。产品上的气泡不容易消除。台式胶水灌装机设备点胶机：点胶机灌装机的操作过程中，AB胶自动泵送到点胶机灌装机的料槽同时真空，确保单组份胶水有没有气泡。机器的整个过程都是密封的，混合后的胶水没有气泡。表面光滑，胶量非常准确，设备按自动比例混合，刚刚混合的胶水是流动性较好的胶水。胶水的总量和胶水的速度是可调节的。机器始终在不进行清洁的情况下运行。在30分钟的操作时间后自动清洁胶水。分配胶水灌装系统的延迟问题：关于胶水更换的问题，涂胶机供应，分配胶水灌装系统是可调节的。计量泵的速度由电动机控制以控制胶水，以及转移多少克胶水。机器通常按胶水比例制作，所有管道和计量泵均按比例制作，可延长使用寿命，保证精度。一般来说，一套设备使用胶水。没有必要同时重复使用胶水机。由于清洁会更麻烦，所有胶合部件都需要清洁，特别是在使用计量泵和管道时。没有清洗，一些胶水会中毒。如果您真的想要更换另一种胶水，则需要大约半天的时间来清洁压力罐，计量泵和喷枪阀。管道重新更换，比率可以直接在系统中调整。

点胶机在企业生产中的优势

随着自动化技术的不断发展和智能产品的时代，分配器越来越受到企业的青睐。为什么是这样？分配器在公司生产中有哪些优势？发展机会？点胶机有什么优点？

- 1：分配器操作简单，操作控制面板，可随意选择中英文，控制系统参数快速启动！
- 2：点胶在点胶过程中，点胶量非常稳定，每次都能准确控制点胶量！
- 3：旭通点胶机运动误差极小，关键部件和移动机器人设计好，误差控制。在0.01MM以内。
- 4：点胶速度非常快，自动点胶机可以代替少数人的工作量，为企业省钱！5:编程系统很快，就像我们通常使用手机一样，并且不需要太多门槛学习编程并立即开始使用。分配器给公司带来了哪些好处？
- 1：提高工作效率，比手动点胶更可控！无论淡季都可以轻松控制！
- 2：提高产品质量，为企业带来更好的产品，欢迎更多的客户！让公司走得更远！发展得更快！

13：为公司省钱，自动点胶机不仅节省了人工成本，还避免了材料浪费，为企业带来了更大的发展空间！

1) 阀门滴水

它通常在阀门关闭后发生，主要是因为针头直径太小。如果针头太小，会影响液体流动并产生背压，这会导致阀门关闭后滴水。如果针头太小，则会在阀门开始使用时影响气泡动作。只需用更大的针头更换即可解决问题。

2) 流速太慢

如果流速太慢，落地式涂胶机供应，管道设置可以从1/4“更改为3/8”。在没有特殊需求的情况下，管道应尽可能短。除了更换管子外，胶水端口和气压也会改变，以加快流速。

3) 胶水的大小不一致

当胶水不一致时，主要是由压力气缸或储存液体的气压不稳定引起的。入口压力调节器应设置为比工厂中的最低压力低10至15 psi。压力缸中使用的压力应高于压力调节量表中间的压力。避免使用压力表低压部分的压力。阀门的压力应至少为60 psi，以确保橡胶的稳定性。最后，应检查胶水时间。如果小于15/1000秒，在线式涂胶机供应，胶水将不稳定。胶水越长，胶水就越稳定。

4) 流体中有气泡

流体压力过高，加上阀门开启时间过短，可能会将空气泄漏到液体中。解决方案是降低流体压力并使用锥形斜面针。

5) 快速干燥胶水堵在阀门接头和管道上

重复使用过量的水分或快干胶水，导致快干胶水堵塞在阀门配件和管道上。首先确保使用新鲜的快干凝胶，精准涂胶机供应，用不含水分的丙酮丙酮彻底清洁管道。使用的空气应确定为干燥，并应在工厂的气压和阀门系统之间安装过滤器。

6) UV胶

确保使用黑色管道。不要将UV胶直接添加到压力缸上的旧UV胶上。首先，释放原始UV胶，然后将UV胶倒入空压缸中。压力缸中的UV胶经常在一段时间后产生气泡，这导致胶不稳定。

7) 针

通常，分配器的针头小于20。它可能会导致空气问题 - 滴水或下垂，尝试使用较大的金属针或锥形针以避免使用缠绕或聚四氟乙烯。针。

8) 如果清洁环氧树脂，请尝试使用普通的溶剂储存压力缸清洁每个Shift。清洁越频繁越好。

在线式涂胶机供应-涂胶机供应-万航机械设备直销由东莞市万航机械设备有限公司提供。在线式涂胶机供应-涂胶机供应-万航机械设备直销是东莞市万航机械设备有限公司（www.dgwhzdh.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王芹。