

五金冲压件报价 五金冲压件 东莞宏德五金制品公司

产品名称	五金冲压件报价 五金冲压件 东莞宏德五金制品公司
公司名称	东莞市宏德五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇三中村三中路西二街15号
联系电话	13826905212 13826905212

产品详情

东莞市宏德五金制品有限公司是一家精密型拉伸的冲压公司。
我公司多年致力于精密型不锈钢拉伸，各种材质屏蔽框，面板，端子，及五金弹片研发与生产。

五金冲压件新产品如何打入市场

一．实行创造性的倾销。任何产品都有技术性突破，五金冲压件批发，进进一个新市场也不是以全新产品为惟一因素，有时也可以对某些产品加以部分改进，就能进步市场营销能力。

二．创造新机会。指不是“依葫芦画瓢”式的模仿别人的产品，而是要通过自己的研制和创新，以创新姿态出现在目标市场上，给消费者新奇的感受，刺激求新的心理需求。

三．适应和改变顾客的爱好的。五金产品进进市场不仅要知道这个市场的消费者需要什么，爱好什么，然后东莞五金冲压件根据市场需求创造顾客需求，通过广告宣传来改变顾客的爱好的，或树立新的消费观念。

冲压件常见问题的处理1，粘合、刮痕:由于材料与凸模或凹模摩擦而在制件或者模具表面出现的不良;

2，毛刺:主要发生于剪切模和落料模，刃口之间的间隙或大或小时会产毛刺;

3，线偏移:制件成形时，首先与模具接触的部位被挤压并形成了一条线;

4，五金冲压件，凸凹:开卷线有异物(铁屑、胶皮、灰尘)混入引起凸凹;

5，曲折:由于应力不均匀、拉延筋匹配不良或者压机滑块控制不良等造成制件r角部位或者压花部位发生

曲折、应变;

6, 皱纹:由于压机滑块调整不良、压机精度低、气垫压力调整不合适、冲头或者r部位大等原因引起边缘或r部位皱纹。

东莞市宏德五金制品有限公司是一家精密型拉伸的冲压公司。 我公司多年致力于精密型不锈钢拉伸，各种材质屏蔽框，五金冲压件厂家，面板，端子，及五金弹片研发与生产。

五金冲压模具和塑胶加工模具的区别咱就先介绍到这，五金冲压件报价，从模具本身来说，简单的五金模，如落个料冲个孔啊什么的开始要好上手些，但对一些复合模和高精度的产品来说难度就大些，比如端子类，翻边折异型多步类，拉伸类、汽车覆盖件类。而塑胶模就算基本的两板模开始上手也不容易，因为牵涉的知识面要求宽一些，主要是工程分析这一块不好掌握，模具类型也多，如注塑、压塑、吹塑等，但上手后就是多见识一些结构和制造加工精度和工艺的问题，比如各种抽芯，脱螺纹，双色、多色、气辅、瓶中瓶等再就是和五金一样有高精度要求的产品如钟表齿轮等。

五金冲压件报价-五金冲压件-东莞宏德五金制品公司由东莞市宏德五金制品有限公司提供。五金冲压件报价-五金冲压件-东莞宏德五金制品公司是东莞市宏德五金制品有限公司（www.zghongde.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李先生。