

银钢YGF150 (CBF150) 发动机

产品名称	银钢YGF150 (CBF150) 发动机
公司名称	重庆银钢科技 (集团) 有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:银钢 型号:YGF150 (CBF150) 气缸数:1 (个)
公司地址	重庆市北碚区同兴南路71号
联系电话	86-023-68327080 13708380826

产品详情

品牌	银钢	型号	YGF150 (CBF150)
气缸数	1 (个)	排量	150 (L)
排放标准	欧	缸径 × 行程	57.3*57.9 (mm)
型式	单缸、风冷、四冲程	适用车型	两轮摩托车
齿轮传动比	3.350 (i)	怠速	1000 (r/min)
进气门间隙	0.05 (mm)	离合器形式	湿式多片式
扭矩	11.5/5500 (nm)	压缩比	9.1 : 1
最大输出扭矩	11.5/5500 (nm)	最低燃油消耗率	354
气门数	2 (个)	重量(净重)	30 (kg)
产地	中国重庆	配件编号	011

银钢ygf150发动机特点：

与新大洲本田的cbf150性能完全一样；

银钢的ygf在动力上运用了涡流气道，轻量活塞及薄壁活塞环，曲轴偏心移位，活塞喷射冷却系统等多项最新赛车专利技术，使得ygf涡燃发动机爆发力更强，在起步、加速、爬坡、载重等行驶情况下获得强劲动力。

这款发动机是八大核心技术的升级产品。

核心技术1.

在进气道上采用特殊角度的涡流气道配合量身设计的燃烧室，使得混合气以漩涡状被吸入并且充分融合，实现稀薄混合气充分燃烧，提高了燃油效率。

核心技术2

由新型活塞材料与薄壁活塞环打造的新一代活塞更轻更小，减小了活塞往返工作时因自身惯性造成的动力损失，提高效率，确保动力的强劲。

核心技术3

曲轴的偏心移位是ygf发动机动力系统中的一个亮点，曲轴的独特设计使得在气缸内产生最大压力时，活塞和连杆形成直线，减小因活塞与气缸壁摩擦导致的动力损失，最大限度将燃烧产生的能量转化为强大动力。

核心技术4

活塞的喷射式冷却系统经过了精心设计，通过向活塞内侧中心喷射机油，帮助活塞快速散热，提高气缸的密闭性，使得气缸内压力充足。确保发动机拥有持续强劲的动力。而且活塞还配备了三条痕技术，确保活塞外壁始终处于有机油状态，促进活塞与气缸壁之间的润滑，减小摩擦。延长活塞与气缸的使用寿命。

核心技术5

双拨叉轴技术，是在主轴和副轴的两侧同时安装独立拨叉，可使换挡更加灵活，更加紧凑、减小震动、平稳舒适。

核心技术6

采用最新赛车科技的滚子气门摇臂，减小了凸轮轴与摇臂接触面的摩擦力，降低了运行时的噪音。

核心技术7

高钢度曲轴箱内增加了受力支撑点和加强筋，加强了箱体钢度的同时，使各配件更加的紧密，发动机运行更平稳，震动更低，噪音更小。

核心技术8

双气道空气箱是在气缸头设计了枝状空气通道，使得空气在气缸头内部形成循环。最大限度地发挥空气的冷却效果，降低了热机部位的噪音。

最大功率相应转速kw/r/min 8.2/7000

最大扭矩相应转速n.m/r/min 11.5/5500