

翻砂铝铸造 天助铝铸造声名远播 翻砂铝铸造厂商

产品名称	翻砂铝铸造 天助铝铸造声名远播 翻砂铝铸造厂商
公司名称	永康市天助铝铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市象珠镇象珠三村金泉南路95号-3
联系电话	18257879779 18257879779

产品详情

1.化学成分合金的化学成分应符合GB/T15114-1994的规定。

2.力学性能

当采用铸造模具试样检验时，其力学性能应符合GB/T15114-1994规定 当采用铸造模具本体检验时，其选定部位切取试样的力学性能不得低于单铸试样的75%，若有特殊要求，可由供需双方商定。

3.铸造模具尺寸

铸造模具的几何形状和尺寸应符合铸件图样的规定。

铸造模具的尺寸公差应按GB/T6414-1999的规定执行。有特殊规定和要求时，须在图样上注明。

铸造模具有形位公差要求时，可参照表5；其标注方法按GB/T15114-1994的规定。

铸造模具的尺寸公差包括铸造斜度，其不加工表面：包容面以小端为基准，被包容面以大端为基准；待加工表面：包容面以大端为基准，翻砂铝铸造厂商，被包容面以小端为基准，有特殊规定和要求时，须在图样上注明。

铸造模具需要机械加工时，翻砂铝铸造，其加工余量按GB/T15114-1994的规定执行。若有特殊规定和要求时，其加工余量须在图样上注明。

4.表面质量

铸造模具表面粗糙度应符合GB/T15114-1994的规定。

铸造模具不允许有裂纹、欠铸、疏松、气泡和任何穿透性缺陷。

铸造模具允许有擦伤、凹陷、缺肉和网状毛刺等缺陷。但其缺陷的程度和数量应该与供需双方同意的标准相一致。

铸造模具的浇口、飞边、溢流口、隔皮、顶杆痕迹等应清理干净。但允许留有痕迹。

若图样无特别规定，有关压铸工艺部分的设置，如顶杆位置、分型线的位置、浇口和溢流口的位置等由生产厂自行规定，否则图样上应注明或由供需双方商定。

铸造模具需要特殊加工的表面，如抛光、喷丸、镀铬、涂覆、阳极氧化、化学氧化等须在图样上注明或由供需双方商定。

【铝铸造】【铝浇注】【铝翻砂】永康市天助铝铸造厂是一家专业生产铝铸造的企业。

本厂主要生产铝铸造、铝翻砂、铝压铸、铝浇注等产品。

下面为您介绍

砂型铸造配件使用的好可以使产品的质量更加的好，翻砂铝铸造技术，还能有很好的生产效率，现在的铸造业本身就已经提高到了一个前所未有的水平之中，或者说应该对于各种造型设备的不断的引进和利用，更可以将这种会太的铸造业得到一个更加广泛的发展之中，应该说现在的铸造业更能性应各种生产条件的需求了，可以更好的达到一致，生产稳定的特点了，或者说未来的铸造业也将会更广泛的应用在更多的行业之中，比如说对废品废品处理上，比如说对于一些其它的砂制的处理上，可以说本身就可以发挥出更加广泛的应用了。所以砂型铸造配件在砂型铸造设备中的作用会越来越大的。

【铝铸造】【铝浇注】【铝翻砂】

永康市天助铝铸造厂位于浙江省永康市，是一家专业生产铝铸造的企业。

铝铸件在生产中进行使用的过程是面对着众多的其他铸件有着无与伦比的优势的。

铝铸件的凝结潜热比较大，在分量一样的条件下，铝液在凝结的时间比铸铁和铸钢长的多，放流动性好，在铸造薄壁和杂乱的铸件中很有利。

如有需要，欢迎您的来电！

翻砂铝铸造-天助铝铸造声名远播-翻砂铝铸造厂商由永康市天助铝铸造厂提供。翻砂铝铸造-天助铝铸造声名远播-翻砂铝铸造厂商是永康市天助铝铸造厂（www.yktzlzz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：夏先生。