

# 混色螺杆价格 螺杆 方阳机械

产品名称	混色螺杆价格 螺杆 方阳机械
公司名称	深圳市方阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉新洲阳逻开发区
联系电话	15623801558

## 产品详情

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业。

实际生产中，为什么寿命差异那么大呢？同样的注塑机螺杆有的厂可以用8年，有的只能用2个月，同样是注塑机螺杆做铁的差距咋这么大呢。

### 螺杆分段说明

注塑机螺杆一般情况下可分为加料段、压缩段、均化段（也称为计量段）。（注：不同的螺杆三段所占的比值不一样，螺杆槽深不一样，螺杆底径过渡形式不一样）

（1）加料段说明：此段螺沟深度固定，其功能为负责预热与塑料固体输送及推挤。必须保证塑料在进料段结束时开始熔融。

（2）压缩段说明：此区段为渐缩螺杆螺沟牙深，其功能为塑料原料熔融、混炼、剪切压缩与加压排气。塑料在此段会完全溶解，体积会缩小，压缩比的设计很重要。

（3）均化段说明：此段为螺杆螺沟固定沟深，其主要功能为混炼、熔胶输送、计量，还必须提供足够的压力，保持熔胶均匀温度及稳定熔融塑料的流量。

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求；公司一直秉承“融入客户，服务客户”的理念，多年来与各行业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验；我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神，为客户提供优质的产品，以坚持产品“零缺点”为目标。

吹膜机螺杆，电木机螺杆价格，螺杆上分进料段，混色螺杆价格，压缩段，计量段，长径比最少在1:25大到1:32如做PE塑化要求强，螺杆长径比选1:28或以上的为佳。做PO，PVC在螺杆的设计上有所不同。

具有以下6个特点：

- 1) 螺杆长径比大，塑化能力强，温度分布均匀，自动温控，吹制的薄膜光亮均匀制品使用性能好；
- 2) 可按用户需要配置旋转机头；
- 3) 卷曲形式多样，螺杆，可任意选择；
- 4) 采用先进的变频技术，高效节能；
- 5) 整机结构紧凑，眼镜产品专用螺杆，运转平稳，单臂架构，经济实用，牵引装置一体化并可自调升降；
- 6) 吹膜机螺杆采用最先进的合金喷涂技术，经精密加工，硬度更高，耐腐蚀性能更佳，寿命长，是氮化处理螺杆寿命2~3倍。

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求；公司一直秉承“融入客户，服务客户”的理念，多年来与各行业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验；我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神，为客户提供优质的产品，以坚持产品“零缺点”为目标。

方阳螺杆的制造对于其质量有严格的要求

1、螺杆上和传动轴连接部位的工作轴面，与螺杆的螺纹外圆同轴度误差应不大于0.01mm左右。2、螺杆的螺纹部分工作面粗糙度R。3、如果采用低碳合金钢材料制造螺杆，为了提高螺纹工作面的硬度和抗腐蚀、耐磨性，螺杆螺纹表面要进行氮化工艺处理，提高其质量的性能。4、螺杆内孔连接处要作0.3MPa水压试验，持续5分钟左右，不会出现渗漏水现象才可行的。综上所述，以上的内容则详细的描述了，螺杆在加工制作的流程中，厂家对其质量的要求，十分的严格，这样才能够制作出好的螺杆。对此产品感兴趣的，可以拨打图片中的电话哦。

混色螺杆价格-螺杆-方阳机械由深圳市方阳机械有限公司提供。混色螺杆价格-螺杆-方阳机械是深圳市方阳机械有限公司（[www.fyjx86.com](http://www.fyjx86.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：叶经理。