无尘烤箱 广东烤箱 上海迅美工业

产品名称	无尘烤箱 广东烤箱 上海迅美工业
公司名称	上海迅美工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区庄行镇张塘村499号
联系电话	021-69592938 18021002938

产品详情

电控原理：包括温度控制与设备运行方式控制两种。温度控制是通过微电脑温控器配合SSR与电热偶，来控制发热管的发热量，使炉内的温度维持在设定值。保护装置：PID自整定、自动恒温、自动计时温(配有高精度数显自动计时器可调999分钟/小时)温度到后超温断电报警、超温断电、急停开关、漏电保护断路器、电机过载保护等功能；温　控：采用台湾宣荣控器或者同等知名品牌，大型烤箱，配有PV和SV数字显示窗口，采用模块连续缓冲式输出控制加热器，SSR固态继电器输出，配合性价比极高的E系列4-20MA输出型温控器，控温效果更稳定，高温烤箱，性能更卓越，广东烤箱，使温度更加精准；电器：其他电器均采用三菱、正泰或欧姆龙电器控制；

高温型热风循环干燥箱CZ-905B/1005B高温型热风循环干燥箱CZ-905B，高温型热风循环干燥箱CZ-1005B特点：外采用SECC钢板、精粉体烤漆处理；内采用SUS(201，304)不锈钢全新耐高温长轴心马达涡轮风扇耐高温纤维超温保护：强负载自动断电系统循环方式：强制水平送风循环加热方式：PID+S.S.R温度范围：室温+20~500°C温控器：PID微电脑控制计时器：温到计时；时间到切断加热电流本机台另备有400°C型烘箱，无尘烤箱，可供选择执行与满足标准及试验方法

工作原理

通过数显仪表与温感器的连接来控制温度，采用热风循环送风方式，热风循环系统分为水平式和垂直式。均经精i确计算，风源是由送风马达运转带动风轮经由电热器，将热风送至风道后进入烘箱工作室，且将使用后的空气吸入风道成为风源再度循环加热运用，如此可有效提高温度均匀性。如箱门使用中被开关，可借此送风循环系统迅速恢复操作状态温度值。烤箱结构及工作原理：

无尘烤箱-广东烤箱-上海迅美工业(查看)由上海迅美工业设备有限公司提供。无尘烤箱-广东烤箱-上海迅美工业(查看)是上海迅美工业设备有限公司（www.shxunmei168.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘小姐。