

# 沈阳母线打孔模具 转塔式母线打孔模具 济南泰顺数控

产品名称	沈阳母线打孔模具 转塔式母线打孔模具 济南泰顺数控
公司名称	济南泰顺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区清河北路中段6号
联系电话	13355419887

## 产品详情

济南泰顺数控铜排加工机，铜排冲孔模具，铜排加工机配件等厂价供应！

当在日常的生产中使用铜排加工机为我们带来利润的同时，不要忘了对铜排加工机进行必要的维护保养，在使用的过程中对设备经常合理的维护保养不仅可以在使用的时候发挥其更好的作用，还可以延长铜排加工机的使用寿命。液压系统是铜排加工机必不可少也特别重要的一个组成部分，液压系统出现问题会导致铜排加工机的各个单元不能正常工作，转塔式母线打孔模具，所以对液压系统的维护保养必须重视。

对液压油路的保养：每周检查油箱油位，进行液压系统维修后也应检查，沈阳母线打孔模具，油位低于油窗应加注液压油；每次换油，应清洗油箱；系统油温应在35 至60 之间。

### 铜排折弯机的结构组成

铜排折弯机是铜排加工折弯的重要设备，以数控系统为控制系统的折弯机，机器本身只有一个基本运动---上下往复直线运动。在结构设计上相对比较简单，主要由挡料机构、工作台部分、同步系统、滑块部分四个部分构成，易操作，而且工作效率高。为了让大家更加了解铜排折弯机，下面就为大家介绍一下铜排折弯机的结构组成：

- 1、挡料机构：挡料采用电机传动，通过链操带动两丝杆同步移动，数控系统控制挡料尺寸；
- 2、同步系统：由扭轴、摆臂、关节轴承等组成铜排折弯机的机械同步机构，结构简单，性能稳定可靠，同步精度高；
- 3、工作台：由按钮盒操纵，母线打孔模具价格，使电动机带动挡料架前后移动，并由数控系统控

制移动的距离，其很小读数为0.01毫米；

4、滑块部分：铜排折弯机采用液压传动，滑块部分由滑块、油缸及机械挡块微调结构组成。左右油缸固定在机架上，通过液压使活塞带动滑块上下运动，机械挡块由数控系统控制调节数值。

## 多功能母线加工机

多功能母线加工机主要用于成套输配电设备、电力成套生产加工制造企业。本机一机六工位同时工作，独立完成剪切、冲孔、大折弯、小折弯（折回形）、压花、压线缆头等。

多功能母线加工机装有六个加工单元，母线打孔模具批发，通过手动和脚踏开关可分别进行母线的冲、剪、折加工。使用本机与传统母线机相比生产效率高，使用方便。机器不用通过更换模具可以实现多种加工功能，例如冲长圆孔，折立弯，折平弯，压花和压平等。机器配有手动按钮和脚踏开关两种操作方式，操作简单，使用灵活方便，一般熟练工人可以很容易的使用操作。多功能母线加工机的折弯单元采用数控方式，具备记忆功能，操作更先进化，输入数据，即可重复使用。

多功能母线加工机主要适用于高低压开关柜、变压器制造行业，用于加工各种规格的铜、铝母线。用户只要在相应的加工单元上，即可分别进行母线的冲、剪、折加工，生产效率高。

沈阳母线打孔模具-转塔式母线打孔模具-济南泰顺数控由济南泰顺数控设备有限公司提供。济南泰顺数控设备有限公司（[www.jntaishun.com](http://www.jntaishun.com)）位于山东省济南市天桥区清河北路中段6号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前泰顺数控在电子、电工产品制造设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。泰顺数控取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。泰顺数控全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.bowenpian.com](http://www.bowenpian.com)）还是从事山东波纹片成型机，波纹片焊接机，绝缘纸板加工设备的厂家，欢迎来电咨询。