

# 电焊机 电焊机批发价格 蓝光电焊

产品名称	电焊机 电焊机批发价格 蓝光电焊
公司名称	广州蓝光电焊机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区太和镇大来北路谢家园一巷6号4楼
联系电话	13902242080

## 产品详情

广州蓝光电焊机有限公司地处美丽富饶的珠江三角洲的中心，成立于1996年，是一家以高科技产品为龙头，以市场需求为导向，集研发、生产、销售、服务为一体的专业焊接设备制造企业，也是中国南方最早专业经营焊接设备、焊接材料的连锁企业之一，电焊机价格，产品广泛应用于核电、船舶、汽车、压力容器、电力、石油、化工建设、建筑、自行车、管道安装和装修工程等行业。想咨询：气体保护焊机厂家，气体保护焊机报价，气体保护焊机批发，气体保护焊机价格，逆变式二氧化碳气体保护焊机等，可联系广州蓝光电焊机有限公司。

按保护气体分类，气体保护焊可分为ya弧焊、氩弧焊、氮弧焊、二氧化碳保护焊、混合气体保护焊等多种。常用的气体保护焊有ya弧焊和二氧化碳气体保护焊。

何为气体保护焊？气体保护焊又有哪些分类哪？

用外加气体作为电弧介质并保护电弧和焊接区的电弧焊称为气体保护电弧焊，简称为气体保护焊。

气体保护焊可以分为：熔化极惰性气体保护焊MIG，药芯焊丝MIG焊，金属芯MIG焊，熔化极非惰性气体保护电弧焊MAG，电焊机批发价格，药芯焊丝MAG焊，金属芯MAG焊，

钨极气体保护焊可以分为：钨极惰性气体保护电弧焊TIG，无填充金属的TIG焊，使用药芯填充材料的TIG焊，使用还原气体和实芯填充材料的TIG焊，使用还原气体和药芯填充材料的TIG焊，钨极活性气体保护电弧焊TAG。

广州蓝光电焊机有限公司以高科技和全球化为企业定位，自成立以来，电焊机，陆续与清华大学、华中科技大学、成都电焊机研究所等多所科研院校建立了良好互动、长期gao效的技术合作；同时quan面引进德国z新的数字化控制技术，进一步提升了产品的高科技含量。公司还拥有遍及全国的销售网络，坚持“

用户就是上帝”的经营理念，遵循“质量第一、用户至上”的产品质量方针，将产品的售前售后服务工作始终放在第一位。为了进一步完善蓝光焊机在全国的营销服务网络，我们热诚欢迎社会各界的朋友，与我们一起携手共创蓝光焊机明日的辉煌！想咨询：逆变式二氧化碳气体保护焊机，二氧化碳气体保护焊机厂家，逆变二氧化碳气体保护焊机厂家，二氧化碳气体保护焊机工厂，逆变二氧化碳气体保护焊机工厂等信息，可联系广州蓝光电焊机有限公司

## 二氧化碳气体保护焊机和氦弧焊相比有什么优点

CO<sub>2</sub>焊的特点是：成本便宜、生产效率高。但是存在飞溅量大、成型差的缺点，因而有些焊接工艺采用普通MIG / MAG焊。

普通MIG / MAG焊是以惰性气体保护或以富氦气体保护的弧焊方法，而CO<sub>2</sub>焊却具有强烈的氧化性，这就决定了二者的区别和特点。

与CO<sub>2</sub>焊相比MIG / MAG焊的主要优点如下：

- 1) 飞溅量减少50%以上。在氦或富氦气体保护下的焊接电弧稳定，不但射滴过渡与射流过渡时电弧稳定，而且在小电流MAG焊的短路过渡情况下，电弧对熔滴的排斥作用较小，从而保证了MIG / MAG焊短路过渡的飞溅量减少50%以上。
- 2) 焊缝成形均匀、美观。由于MIG / MAG焊熔滴过渡均匀、细微、稳定，所以焊缝成形均匀、美观。
- 3) 可以焊接许多活泼金属及其合金。电弧气氛的氧化性很弱，甚至无氧化性，MIG / MAG焊不但可以焊接碳钢、高合金钢，而且还可以焊接许多活泼金属及其合金，如：铝及铝合金、不锈钢及其合金、镁及镁合金等。
- 4) 大大地提高了焊接工艺性、焊接质量和生产效率。

## 二氧化碳气体保护焊机产品优势

- 1、采用国际领先的软开关逆变技术，有效延长整机使用寿命
- 2、轻松实现全方位焊接
- 3、双IGBT模块，器件性能、参数一致性好，工作可靠性高
- 4、关键控制部件采用“三防”处理工艺，加强对潮湿、盐雾、粉尘的防护
- 5、起弧、推力电流连续可调，有效解决粘焊条，断弧现象，电焊机报价，能适应不同焊接工艺要求
- 6、具有欠压、过压、过流、过热等保护功能、整机可靠性高
- 7、外形简洁灵动，小巧灵便，经济耐用

广州蓝光电焊机有限公司地处美丽富饶的珠江三角洲的中心，成立于1996年，是一家以高科技产品为龙头，以市场需求为导向，集研发、生产、销售、服务为一体的专业焊接设备制造企业，也是中国南方最早专业经营焊接设备、焊接材料的连锁企业之一，产品广泛应用于核电、船舶、汽车、压力容器、电力、石油、天然气、化工建设、建筑、自行车、管道安装和装修工程等行业。广州蓝光电焊机有限公司以高科技和全球化为企业定位，自成立以来，陆续与清华大学、华中科技大学、成都电焊机研究所等多所科研院校建立了良好互动、长期高效的技术合作；同时全面引进德国最新的数字化控制技术，进一步提升了产品的高科技含量。公司主营：二氧化碳气体保护焊机定做，二氧化碳气体保护焊机定制，逆变二氧化碳气体保护焊机定制，逆变二氧化碳气体保护焊机定做，保护焊机批发等

逆变二氧化碳气体保护焊机产品功能与特点：

- 1.用先进逆变技术，采用强脉冲引弧，引弧成功率高，收弧时具有消球功能；
- 2.进口IGBT等核心部件，专业的散热通道，使焊机整机及部件使用寿命更长；
- 3.重量轻，体积小，便于移动；
- 4.焊道成形更美观，节省电能，功率因素高，对电网容量要求低。
- 5.工业级电焊机，独特的抗干扰防护技术确保在高温粉尘等恶劣环境下出色工作。
- 6.设有收弧功能，粗焊丝焊接后，松开枪头微动开关，送丝与电弧电压自动衰减填满弧坑。
- 7.换新的配置后（包括送丝机与焊枪），能焊接漂亮的铝焊道；
- 8.适用于低碳钢，合金钢的焊接，适合造船钢结构，机械，五金等行业。

如何对气体保护焊机进行气路检查

1.CO<sub>2</sub>气体纯度对焊缝金属的致密性和塑性有很大影响。焊接用CO<sub>2</sub>气体纯度不应低于98%（体积法），其含水量小于0.005%（重量法）。

2.保护气体流量是否足够

检查气体流量  $V=(12 \sim 15)L/min$ ，大电流焊接时应适当加大气体流量（根据电流或喷嘴孔径选择）。

3.气体加热器是否工作

检查加热器工作是否正常。开机后等待2~3min，用手触摸加热器应有温热的感觉，若不加热会导致加热器结霜，甚至堵塞气流通道的或者增加气孔出现的机率。

4.导丝管是否破损，是否漏气。

5.分流器是否破损

若破损应更换，否则会影响保护气分配流向而导致保护不好。

6.气管是否破损。

7.枪体中各密封圈是否正常。

电焊机-电焊机批发价格-蓝光电焊(优质商家)由广州蓝光电焊机有限公司提供。广州蓝光电焊机有限公司(www.gzlgdhj.com)为客户提供“焊接设备”等业务，公司拥有“蓝光焊机”等品牌。专注于电焊设备与器材等行业，在广东广州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈总。