

# 睿盛钢铁 高强耐候钢 耐候钢

产品名称	睿盛钢铁 高强耐候钢 耐候钢
公司名称	安阳市睿盛钢铁贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市殷都区钢三路北段梅园庄街道办事处四楼454
联系电话	15993872848 15993872848

## 产品详情

现代耐候钢建筑幕墙（3MM）与铝板外墙安装目前类似，厚层（5MM及以上）耐候钢板幕墙多采用单元在外面挂的方式。景观及一些简易装置，多采用直接焊接工艺。都需要注意以下事项：

- 1.焊接点的腐蚀：焊接点的氧化速率必须和其它用料相同，这需要特殊的焊接材料和技术。
- 2.积水腐蚀：耐候钢并非不锈钢，如果耐候钢的凹位中有积水，该处的腐蚀速率将变快，因此必须做好排水。
- 3.富盐空气环境：耐候钢对夏威夷这样的富盐空气环境较敏感。在这样的环境中，表层保护膜可能阻止不了内部的进一步氧化。
- 4.掉色：耐候钢表面的锈层可使它附近的物体表面变得锈迹斑斑。

钢结构具有很多独特的优越性，诸如高强、高韧、抗震、轻质、价廉、占有空间小、不消耗土木等，轻钢结构用于住宅建筑，其建筑工期短，资金周转快等等，是具有“绿色”、可持续发展等时代理念的经济类钢材。但这类钢材其防腐防火的处理工本高，集装箱耐候钢板，给推广应用带来一定的限制。在自然气候下，钢材受蚀减薄5年可达0.1 - 1mm以上，时间长或在特殊及人为的恶劣环境下，减薄更为严重。如我国南方1.0mm厚公交车板在涂装的情况下有的部位半年内就可腐蚀穿透，优质高耐蚀性耐候钢，采用涂装可以减缓腐蚀，但费用较高，如桥梁涂装费10年内可为钢材的2.5倍。

激光切割景墙耐候钢板技术具有以下优点：

\*，精度高：定位精度0.05mm，重复定位精度0.02mm。

第二，切缝窄：激光束聚焦成很小的光点，使焦点处达到很高的功率密度，高强耐候钢，材料很狭加热至气化程度，耐候钢，蒸发形成孔洞。随着光束与材料相对线性移动，使孔洞连续形成宽度很窄的切缝。切口宽度一般为0.10-0.20ram。

第三，切割面光滑：切割面无毛刺，切口表面粗糙度一般控制在Ra12.5/A内。

第四，速度快：切割速度可达10m/min，\*大定位速度可达70m/m/n，比线切割的速度快很多。

第五，切割质量好：无接触切割，切边受热影响很小，基本没有工件热变形，完全避免材料冲剪时形成的塌边，切缝一般不需要二次加工。

第六，不损伤工件：激光切头不会与材料表面相接触，保证不划伤工件。

第七，不受被切材料的硬度影响：激光可以对钢板、不锈钢、铝合金板、硬质合金等进行加工，不管什么样的硬度，都可以进行无变形切割。

睿盛钢铁(图)-高强耐候钢-耐候钢由安阳市睿盛钢铁贸易有限公司提供。安阳市睿盛钢铁贸易有限公司(www.hfywsm.com)是从事“钢材,生铁,建材,五金,铁矿粉,焦炭,冶金产品,化工产品”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:徐经理。同时本公司(www.nhgb.top)还是从事高强度耐候钢,高强度耐候钢厂家,高强度耐候钢价格的厂家,欢迎来电咨询。