

美国杜邦POM500T

产品名称	美国杜邦POM500T
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:聚甲醛 型号:赛刚料 产地:美国
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

产品详情

美国杜邦POM500T 美国杜邦POM500T 聚甲醛 赛刚料
物性参数，齿轮轴承专用材料，高分子量，中粘度，高粘度。

应用可代替大部分有色金属、汽车、机床、仪表内件、轴承、紧固件、齿轮、弹簧片、管道、运输带配件、电水煲、泵壳、沥水器、水龙头等。

工艺特点:

- (1) POM加工前可不用干燥,最好在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.
- (2) POM的加工温度很窄(0 ~ 215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.
- (3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;
- (4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指.
- (5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温

成型成品断面上的平均温度丁冷却到所期望的某一温度所需的时刻注塑模具。结晶性成品结晶度到达某一值所需的时刻，即是冷却的时刻，还能够把成品中厚部位的基地温度冷却到熔点所需的时刻也是冷却的时刻。作为注塑工厂的为主要生产工具，它决定了产品的形状，规格，尺寸，外觀光洁度。

塑模具的过程中，一定要做好它的养护和保养工作，那么，注塑模具的保养方法是怎样的呢，它都需要我们做好哪些方面的工作呢，首先应给每副注塑加工模具配备履历卡，详细记载，统计其使用，护理(润

滑，清洗，防锈)及损坏情况。

五金模具的材料为钢材，一般由前模/后模组成。因为是熔融的材料与金属嵌件的接合，与压入成型法相比较，金属嵌件间隙可以设计得更狭窄，复合产品成型的可靠性更高。在注塑机，模具正常运转情况下，测试注塑模具各种性能，并将后成型的塑件尺寸测量出来，通过这些信息可确定模具的现有状态，找出型腔，型芯，冷却系统以及分型面等的损坏所在。

东莞塑胶产品加工注意事项由于模具具有专一性精密性易损性等特性因此进行模具的保护至关重要，总体归纳有以下几个方面：防锈：防止注塑机模具有漏水/冷凝水/雨淋/手印等而造成的生锈现象。因温度过低增压过高，可能会引起螺杆断裂，过高，产品有毛边，又因冷却而产生温差，引起收缩。

防撞：防止模具因顶针有断裂、未回退到位而造成的模具撞坏的现象。这是一个性观念的启示，模具内部的成形型态才真正决定了产品质量，而不仅是机台参数设定或产品外观设计；产品是需要完整考虑、系统化的设计观念才有办法得到。

除刺：防止模具因布抹/料冲/手抹/水口钳碰/刀碰而造成的模具毛刺。原则上应该大于塑胶射入模内的总压，以不出毛边为基准。压力和速度有部分相同的关系作用于模内的目的是使原料进入模内能均匀，，适量的充满各角落。