美国杜邦TPEE

产品名称	美国杜邦TPEE
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:热塑性聚酯弹性体 型号:3548 产地:原材料
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

产品详情

美国杜邦TPEE 美国杜邦TPEE 热塑性聚酯弹性体 3548

东丽TPEE 4047 注塑级 硬度40D

东丽TPEE 2551 注塑级 硬度60D 高流动性

东丽TPEE 4767 注塑级 硬度47D 高流动性

东丽TPEE 4777 挤出级 硬度47D 低流动性

东丽TPEE 5557 挤出级 53D 低流动性

东丽TPEE 6347 注塑级 63D 高流动性

东丽TPEE 7247M 注塑级 硬度70D 超高流动性

东丽TPEE 7277 挤出级 硬度72D 低流动性

我们都知道塑料制品在加工，贮存和使用过程中，在光，热，氧的作用下，会发生褪色，脆化，裂开的老化现象，为延缓和阻止老化现象的发生，必须加入剂，主要用来防止热老化的，叫热剂，主要用来防止氧化老化的。

钻孔、、顶针；模具顶水路孔加工行位、行位压极；斜顶、复顶针、配顶针。华韵塑胶模具_大型注塑加工厂家塑料制品主要特性塑料开模基本特点（1）加工精度要求高一副模具一般是由凹模、凸模和模架组成，有些还可能是多件拼合模块。

于是上、下模的组合，镶块与型腔的组合，模块之间的拼合均要求有很高的加工精度。精密模具的尺寸精度往往达m级。对模具的要求是：能生产出在尺寸精度、外观、物理性能等各方面都满足使用要求的公有制制品。（2）形面复杂有些产品如汽车覆盖件、飞机零件、玩具、家用电器，其形状的表面是由多种曲面组合而成，因此，模具型腔面就很复杂。

有些曲面必须用数学计算方法进行处理。（3）批量小模具的生产不是大批量成批生产，在很况下往往只生产一付。速度的快慢是决定原料在模具浇道内及成品中之状况，快有毛边，过饱，烧焦，慢了就会出现短射，缩水，结合不良易断等。

（4）工序多模具加工中总要用到铣、镗、钻、铰和攻螺纹等多种工序。会使嵌件表面产生细微的损伤，而影响产品质量。应事先确认其品质容许极限范围。（5）重复性投产模具的使用是有寿命的。当一付模具的使用超过其寿命时，就要更换新的模具，所以模具的生产往往有重复性。

工作台要保持干净，不能划伤和擦伤产品；生产时要每隔30分钟检查一次产品，认真对样板和质检包装指导书，确保所生产产品合格率达。（6）仿形加工模具生产中有时既没有图样，也没有数据，而且要根据实物进行仿形加工。