

# 喷涂设备 铁架床喷粉涂设备 特固自动喷涂设备

产品名称	喷涂设备 铁架床喷粉涂设备 特固自动喷涂设备
公司名称	潍坊特固机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐东朱封工业园
联系电话	18953635511

## 产品详情

{喷涂设备机器喷塑设备加工}{内孔喷涂设备}{在线喷涂设备}{喷涂设备定制}{汽车喷涂设备厂家}{设备生产线喷涂}{机械设备喷涂}

{喷涂设备机器喷塑设备加工}{内孔喷涂设备}{在线喷涂设备}{喷涂设备定制}{汽车喷涂设备厂家}{设备生产线喷涂}{机械设备喷涂}

设备说明：粉房材质为冷轧钢板/不锈钢液压成型，粉末回收滤芯箱装置底部带有脚轮，与粉房快速卡扣链接；设备特点：设备投资低，适用于换色频繁的产品粉末喷涂.清扫/换色时只需打扫粉房，并更换新的粉末滤回收芯箱即可，每种颜色配置一套粉末滤芯回收箱;设备说明：粉房材质为冷轧钢板/不锈钢液压成型，粉末回收滤芯装置与粉房为一体式结构.设备特点：设备投资低，适用于换色不频繁的产品粉末喷涂，清扫/换色时只需打扫粉房，更换不同颜色滤芯即可，喷涂设备生产厂家，操作简单

{喷涂设备}{喷塑设备}{涂装设备}{  
喷粉设备}{静电喷涂设备}{电泳设备}

{喷涂设备}{喷塑设备}{涂装设备}{喷粉设备}{静电喷涂设备}{电泳设备}静电喷涂设备，静电喷塑设备，涂装设备，喷涂设备喷塑设备粉体涂装是涂装技术的一项新工艺。由于它具有经济性能好，无环境污染，效率高等特点，在许多方面取代了溶剂性涂料的涂覆工艺，而得到广泛地应用和迅速发展。主要的涂装方法有静电喷涂法，流化床法，静电震荡涂覆法，散布法，溶射法，摩擦带带你粉末涂覆法，电幕式粉末涂覆法和粉末空气动力喷涂通道法等。不同的粉末涂覆方法具有不同的特点和不同的应用范围，而目前应用较为广泛的为粉末静电喷涂法。粉末静电喷涂是将带电的粉末粒子，在电场力的作用下，吸附到工件表面，经流平固化而形成涂层的一种涂覆方法。工作时，粉末在供粉器中与空气混合后，被送入喷粉枪，将高压静电发生器产生的高电压接到喷粉枪的内部或前段。粉末粒子在喷粉枪的内部或出口处被

带上电荷（由喷枪的结构形式决定），在静电力作用下，粉末粒子定向飞到待涂的工件上。不仅能喷到工件的正面，同时也可以吸引到工件的背面。当附着在工件上的粉末超过一定厚度时，则发生静电排斥，后来的粉末就不易再被吸附上去，使之达到均匀的膜厚，喷涂后的工件，在固化炉中，粉层流平后，形成均匀的涂层

{喷涂设备}{喷塑设备}{涂装设备}{喷粉设备}{静电喷涂设备}{电泳设备}静电粉末喷涂俗称“静电喷塑”。

静电粉末喷涂是以具有雾化咀（使涂料雾化）和放电级（发生电量电流）的涂装机使涂料微粒化，对之施加电荷，在电极与被涂物体之间形成电场，喷涂设备，利用其静电吸附作用而涂装。

主要特点：喷涂方式可采用手动、自动或手动+自动。喷料100%是固体粉末，铁架床喷粉涂设备，游离的粉末可以回收利用，涂料回收利用率可达98%。悬吊运输系统，自动化程度高。涂层微孔少，防腐性能好，并可一次进行厚膜喷涂。

静电粉末喷涂工艺出现于20世纪60年代，高低铁床喷涂粉设备，主要是应用于金属表面涂装。进入20世纪90年代末，随着粉末涂料和喷涂设备的发展，使静电粉末喷涂工艺应用于非金属表面成为可能。

喷涂设备-铁架床喷粉涂设备-特固自动喷涂设备由潍坊特固机械有限公司提供。潍坊特固机械有限公司（[www.tegujixie.com](http://www.tegujixie.com)）位于山东省临朐工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前特固在喷涂设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。特固取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。特固全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。