

1100铝合金 铭浩特殊钢 铝合金

产品名称	1100铝合金 铭浩特殊钢 铝合金
公司名称	东莞市铭浩特殊钢有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇石碣庆丰东路166号102房
联系电话	13538683986

产品详情

铝合金熔炼工艺及注意事项

熔炼温度的控制

合金液快速升至较高的温度（705度左右），进行合理的搅拌，以促进所有合金元素的溶解，3003铝合金，确认所有元素全部溶解后，进行精炼除气，扒除浮渣后将至浇注温度。（因铝溶液的温度难以用肉眼来判断的，所以必须用测温仪表控制温度，测温仪表应定期校准和维修；热电偶套管应周期的用金属刷刷干净，涂以防护性涂料，以保证测温结果的准确性及延长使用寿命。

铝合金板材的分类

铝塑板规格：厚度：3mm、4mm、6mm、8mm

宽度：1220mm、1500mm

长度：1000mm、2440mm、3000mm、6000mm

铝塑板标准尺寸：1220*2440mm

铝塑板用途：可应用于幕墙、内外墙、门厅、饭店、商店、会议室等的装饰外，1060铝合金，还可用于旧建筑的改建，1100铝合金，用作柜台、家具的面层、车辆的内外壁等。

常用于铝合金压铸的抛光方法

电解抛光

电解抛光基本原理与化学抛光相同，即靠选择性的溶解材料表面微小凸出部分，使表面光滑。与化学抛光相比，可以消除阴极反应的影响，效果较好。电化学抛光过程分为两步：

- (1) 宏观整平溶解产物向电解液中扩散，铝合金压铸件表面几何粗糙下降，铝合金， $Ra > 1 \mu m$ 。
- (2) 微光平整阳极极化，表面光亮度提高， $Ra < 1 \mu m$ 。

1100铝合金-铭浩特殊钢-

铝合金由东莞市铭浩特殊钢有限公司提供。东莞市铭浩特殊钢有限公司 (dgmhtsg.com) 是广东东莞,特殊钢的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在铭浩特殊钢领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创铭浩特殊钢更加美好的未来。