

陕西金利达钢筋镦粗套筒

产品名称	陕西金利达钢筋镦粗套筒
公司名称	陕西金利达建筑工程有限公司
价格	1.00/个
规格参数	金利达:1 25:1 山东:1
公司地址	陕西省西安市未央区北辰大道9号1排13-15号
联系电话	18700585111 15596819121

产品详情

陕西20钢筋衔接套筒

专业厂家钢筋套筒一般是用精密钢管进行出产的。专门用于出产钢筋套筒的精密钢管选用的是45#钢材，一般又被称为“钢筋衔接套管”。钢筋套筒又名钢筋接头：用以衔接钢筋并有与丝头螺纹相对应内螺纹的衔接件。

陕西金利达

建筑工程有限公司15596819121技能力量雄厚，加工设备齐全，检测手段齐备。公司产品均经过微机优化设计，达到国内先进水平。我公司依据工地具体施工方案，不断移风易俗，研制出多种类型的钢筋滚丝机，依据民建、桥梁、地铁、高铁和不同规范的钢筋，选用合适的钢筋滚丝机。近我们又研制出新式快调机头，使更换规范时更快更便利，我们还研制出全自动双缸钢筋镦粗机和镦粗直螺纹套筒、四级钢直螺纹套筒。目前出产各种优质钢筋衔接套筒，还有滚丝轮、剥肋刀、钢筋丝头专用量具、工作扳手、测力扳手等施工辅具。我公司产品出产方法为公司产品质量的安稳进步，为您的工程优质高效，奠定了良好的基础。

钢筋套筒螺纹合作空隙的办法有两种：经过钢筋丝头在衔接套筒中对顶，使钢筋丝头在对顶力的作用下，丝头螺纹与衔接套筒螺纹严密贴合，螺纹空隙。做法规范：钢筋下料选用无齿锯切割，端面平直;钢筋套筒合格，钢筋螺纹加工牙形丰满，无断牙秃牙等缺陷;螺纹加工完毕，应套保护盖保护我国的锥螺纹衔接技能和国外比较还存在必定距离，突出的一个问题就是螺距单一，从直径16~40mm钢筋选用螺距都为2.5mm，而2.5mm螺距合适于直径22mm钢筋的衔接。虽然在一些方面还存在着距离，随着我国套筒出产技能的不断成熟，会把这些距离小化的。

陕西20钢筋衔接套筒专业厂家搭接的衔接方法已不能用于大规范钢筋的衔接，再加上焊接有许多不足之处，焊接质量均无法确保。钢筋机械衔接能避开上述种种困难，显示出显著的优势。近十年来，我国在钢筋的机械衔接技能方面取得了很大发展，其中挤压衔接做为一种新型机械式钢筋衔接办法，与传统的搭接和焊接比较具有接头功能牢靠、质量安稳、

80年代末期，经过引入国外先进的机械衔接技能，再加上我国一些科研院所的相关专家的不断努力，我国钢筋机械衔接技能得以发展迅速。机械衔接经历了套筒冷挤压、锥螺纹，镦粗直螺纹直到目前滚轧直螺纹等不同的发展阶段，技能不断成熟安稳，本钱也不断下降。搭接的衔接方法已不能用于大规范钢筋的衔接，再加上焊接有许多不足之处，焊接质量均无法确保。钢筋机械衔接能避开上述种种困难，显示出显著的优势。

镦粗直螺纹衔接技能是在国内现行钢筋焊接、套筒冷挤压衔接和锥螺纹衔接技能基础上的进步，具有接头强度高，与钢筋母材等强、衔接速度快、功能安稳、应用规模广、作便利、用料省等特点；对进步建筑工程质量、节约钢材、进步施工速度具有重要意义。缺陷是有时会有产生脆断发生。钢筋套筒这种衔接办法的优点如下：.力学功能好、衔接安全牢靠：由于钢筋端部经滚压成形，钢筋材质经冷作处理，螺纹和钢筋强度都有所进步，弥补了螺纹底径小于钢筋母材基圆直径对强度削弱带来的影响，使衔接的接头强度高于母材强度，能使母材充分发挥其强度和延性。

相关文章