

# 雄霸蓄电池标准尺寸

产品名称	雄霸蓄电池标准尺寸
公司名称	北京中耀阳光国际贸易有限公司
价格	1.00/只
规格参数	雄霸:2v 12v:12v 哈尔滨:6v
公司地址	北京市大兴区西红门立交桥东福伟路15号3幢2层
联系电话	13717537896 15313156368

## 产品详情

### 雄霸蓄电池特点:

网络电源公司开发研制的Teliom系列阀控式密封蓄电池，一方面是满足通信、电力使用基本技术条件的基础上，针对通信用电环境和具体要求(如楼入网)而设计；另一方面综合考虑主设备和蓄电池直流供电的需求，与艾默生通信电源密切集成，为用户提供一体化供电解决方案以及稳定可靠的网络电源系统。

产品特点 长寿命:设计寿命15年，整个寿命期间无需加蒸馏水；

安全性高:安全阀自动调节蓄电池内压，虑酸片具有阻液和防暴的功能；品质可靠:安全阀、虑酸片、密封圈、密封套、隔板及封装材料等关键零部件与材料全部采用优质进口件，充分保证蓄电池使用的可靠性；内阻低:自放电少，大电流放电特性优良；

安装方便:蓄电池可以自由安装，工作环境只需要提供一般的通风条件；

放电性能:容量充足，10个小时率容量第一次放电即可达到。

雄霸蓄电池设计说明:

蓄电池板栅 采用特殊配方铅钙锡铝四元合金(合金特性如下图所示)，具有较强耐腐蚀、抗伸延性能，保证蓄电池较长的浮充寿命，同时提高了负极析氢过电位，在充电后期有效抑制氢气的析出，保持电解液水份不被分解。安全阀安全阀可单向调节内部压力，防止外部空气进入电池;电池在浮冲时产生的氧气被重新化合，密封反应效率达98%以上，基本没有电解液的减少，使用期间无需补水。虑酸片具有阻液和防爆功能。1.3.4多层特殊密封结构极柱密封稳定可靠。极柱表面由一层热缩套管包裹，热缩后形成完整的第一层密封保护层；热缩密封层部以“O”形密封封圈加固，形成第二层密封保护层；极柱上部采用进口树脂浇注密封，形成第三层密封保护层(参见下图)，确保蓄电池不漏液。

AGM隔板/雄霸蓄电池

微细玻璃纤维隔板，一方面吸液力强保持电解液不流动，一方面孔隙率高，成为气体再化合良好通道，还可以辅助提高极板装配压力，提高蓄电池循环使用寿命。铜芯端挤柱表面镀有防腐层的铜制极柱芯导电性能优良，最大限度降低蓄电池hi接触内阻(2V200AH电池内阻小于0.1mΩ，2V1000AH电池内阻小于0.13mΩ)。内置应用安全防护设计

雄霸蓄电池密封设计/艾默生蓄电池

解决方案 防止因过充电导致水分解而引起电解液的减少 ---实现电池密封 2.3.1 活物质设计正、负极板活物质在充电过程中的异步复原反应，即当正极板活物质完全充电恢复后，负极板活物质还未完全转变成海绵状铅，这样，充电末期当正极开始产生氧气时，负极板还未变成完全充电状态，可以最大限度抑制氢气的产生。 2.3.2

隔板:设计隔板到达一下4个主要目的 1保持正、负极板绝缘

2吸附电解液，保持电解液不流动及负极板处于湿润状态;

3高空隙度，使正极产生的氧气容易通过到达负极板；

4隔板中加入适量粗纤维，保持隔板长时间具备良好的弹性。 2.3.3 充电末期电极发反应 正极产生的氧气，与负极活物质和稀硫酸进行反应，使负极板的一部分处于去极化状态，从而抑制了氢气的产生。、

安装前的注意事项/艾默生蓄电池

1小心当点材料短接蓄电池正负段子。

2搬运蓄电池时，不可在端子部位用力，同时避免蓄电池倒置、遭受摔掷或冲击。

3不准打开排气阀。 安装及接线

1将金属安装工具（如扳手）用绝缘胶带包裹，进行绝缘处理；

2先进行蓄电池之间的连接，然后在将蓄电池组与充电器或负载连接； 3多组电池并联时，遵循先串联后并联的连接方式；为保证较好的散热条件，各列蓄电池需保持10mm左右间距； 4连接前后，在蓄电池极柱表面涂抹适量的防腐剂；

5蓄电池安装完毕，测量电池组总电压无误后，方可加载上电。

雄霸蓄电池更换时间:

如果蓄电池电压在放出其额定容量80%（对照相应放电率的容量）之前已低于1.8V/单格（1小时率放电为1.75V/单格），则应考虑加以更换。更换时间蓄电池于消耗品，有一定的寿命周期。综合考虑使用条件、环境温度等因素的影响，在到达蓄电池设计使用寿命之前，用新电池予以更换。充分保证电源系统安全、正常运行。

泉眼无声惜细流，树阴照水爱晴柔。

小荷才露尖尖角，早有蜻蜓立上头。

北京中耀阳光是一家专业经营直流屏蓄电池，ups蓄电池及电厂用蓄电池，启动型蓄电池的贸易公司，专门为机房、、油田、邮政、电信、税务、等系统提供电力保护。

雄霸蓄电池