

不锈钢酸洗钝化液 AJC-3001

产品名称	不锈钢酸洗钝化液 AJC-3001
公司名称	惠州市安捷诚表面处理材料有限公司
价格	20.00/公斤
规格参数	
公司地址	惠州市惠阳区新圩镇长布村
联系电话	0752-5330862 13322646421

产品详情

不锈钢酸洗钝化液 AJC-3001

不锈钢酸洗钝化液AJC-3001能够有效清除不锈钢表面的腐锈、油污、焊斑等污垢，并形成一层均匀致密的银白色钝化膜，目的是在金属层表面形成能阻止金属正常反应的表面状态，提高其抗蚀性，大大提高不锈钢的防腐性能，并增加产品美观在不锈钢零件、板材、设备中得到较为广泛的应用。

- 产品特征：不锈钢酸洗、钝化合二为一，在钝化的同时能快速溶解清除工件表面的油污、锈斑、氧化层、游离铁、焊接后产生的黄、蓝、黑色焊斑等污垢，处理后表面变成均匀银白色。
- 优异的防锈耐蚀性能，在清洗以后能够有效提高产品耐腐蚀能力5~20倍。符合甚至超过JIS、ASTM、GB等相关标准(根据ASTM B-117及DIN EN ISO 9227中性盐雾测试标准，但因其材料特性不同,防蚀效果则或有差异)。
- ;符合RoHS及欧盟 新REACH规范。
- 操作优势：设备配置需求、无毒、低腐蚀、一般塑胶容器即可、无需专用设备，设备易于购买、配置灵活，温度要求，常温即可使用、方便、节省成本。

产品综述：

适用范围通用于所有SUS200和SUS300系列不锈钢材料酸洗钝化材料通用性强

设备需求一般塑料容器即可设备易于购买、操作灵活

温度要求常温使用方便

产品性能3分钟左右即可清除氧化皮，形成银白色钝化膜性能稳定

产品外观无色透明液体便于识别，安全无添加

氢脆影响不含强酸，钝化反应平稳没有氢脆带来的风险

环保性能不含铬酸没有污染

机构认证符合ROHS,FDA标准可以无障碍出口欧美

安全性能不燃,不爆,没有强腐蚀性使用安全,运输安全

有效期限三年使用寿命长

产品应用：

- 应用产品：管道、精铸件、冲压件、焊接件、热处理件、钣金件、切削件等加工产品。
- 应用行业：航空航天、移动通讯、汽车部件、精密五金、电子电器，医疗管道、食品机械、生活家电、水电管道、纺织机械、仪器仪表等行业。

使用方法：

- 本品为原液常温(15度以上)浸泡使用。
- 将待处理的工件清洗干净后，置于本品中完全浸泡3~5分钟后,将工件取出，用清水漂洗干净,然后烘干即可包装。

钝化检测方式：

- 硫酸铜滴定检验

用8gCuSO₄+500mLH₂O+2~3mLH₂SO₄溶液滴入样板表面，保持湿态，如6min内不出现铜的析出为合格。

- 盐雾测试

依据QQ-P-35B要求采用5%NaCl溶液连续喷雾测试，根据生锈的时间长短来鉴定钝化膜质量的好坏。

注意事项

- 本品为含氧酸性产品，使用时请严格区分防止串槽以免引起溶液失效。
- 钝化用的容器一般可采用塑料箱、塑料槽、玻璃钢槽、不锈钢槽。低碳钢制造时需用PVC塑料内衬。
- 操作时配备橡胶手套、护目镜等保护用品;皮肤不得与钝化液接触，误触马上用水冲洗干净。
- 本品遇碱盐会产生聚合反应,应注意分开单独存放,勿混合使用。
- 若有带孔、拉丝、焊接、喷砂、搓牙等工件，我们建议在钝化前先进行简单酸洗，这样能够有效去除产品加工过程中产生的铁粉和铁离子，为钝化提供良好的基础。钝化后采用1-3%NaOH溶液中和处理，可以有效去除钝化液的残留，避免二次腐蚀。
- 本产品不含有任何重金属，符合Rohs、Reach标准，但是为了环保起见，建议清洗工件表面后，将所

排出的酸性废水溶液集合水池，然后用碱盐(石灰、碳酸钠、氢氧化钠)中和，沉淀，过滤，当PH值7~8时排放。

包装运输：

- 本产品储存、装卸时，参照SH/T0164进行。温度不应超过75℃；若长期储存，温度不应超过45℃。本产品不燃烧、不爆、无腐蚀性，安全、环保。
- 25Kg/桶加强塑料化工桶包装,按一般化学品运输。

温馨服务：

- 前期：先免费试样，达到所需的品质要求的前提下，再进行合作
- 中期：免费帮助建立生产线和生产流程操作卡，帮助客户更好地管控质量
- 后期：提供免费的终生制的技术指导和维护，重大问题可以亲临现场进行指导