

不锈钢钝化液 AJC-1001

产品名称	不锈钢钝化液 AJC-1001
公司名称	惠州市安捷诚表面处理材料有限公司
价格	26.00/公斤
规格参数	品牌:安捷诚
公司地址	惠州市惠阳区新圩镇长布村
联系电话	0752-5330862 13322646421

产品详情

不锈钢钝化液 AJC-1001

产品说明：

不锈钢钝化液 AJC-1001符合当今环保RoHS标准，产品无色无味，不含强酸和强氧化成分，不燃烧不爆炸。通过本品钝化，可有效保证钝化过程中不会破坏工件原色泽、不改变工件尺寸，并大大提高不锈钢工件抗盐雾能力。

产品优点:

- 不含强酸,有效防止产品过腐蚀发黑以及氢脆的产生。
- 工艺操作简单，无特殊的操作环境要求,无毒低腐蚀,一般塑料容器即可使用,设备易于配置。
- 本工艺具有性能稳定、钝化效果强力的特点。经本工艺处理以后的产品410可抗中性盐雾测试240小时不生锈，430可达到720小时不生锈。
- 本品广泛适用于国标1Cr13、2Cr13、3Cr13、SUS416、430、SUS420F等材料的钝化处理，通用性强。。
- 本钝化液一种药水即可达到钝化效果，相比较同行业需要“配位”“稳定”“螯合”等多种药水反复钝化而言，极大的节省了钝化液以及降低了人工成本。

产品综述：

适用范围各类SUS400系列国标与非标不锈钢材料通用性强

设备需求一般塑料容器即可设备易于购买、操作灵活

温度要求常温使用方便

钝化性能NSS盐雾测试SUS410系列>240 , 430系列>720H性能稳定

产品外观红色透明液体便于识别

腐蚀性能不含强酸,不会腐蚀材料不会发黑和氢脆

环保性能不含铬酸没有污染

机构认证符合ROHS,FDA标准可以无障碍出口欧美

安全性能不燃,不爆,没有强腐蚀性使用安全,运输安全

有效期限三年使用寿命长

广泛应用于各类SUS400系列国标与非标不锈钢的钝化处理,特别适用于精密小复杂件大面积钝化处理。如螺丝、轴销、精密机械传动件、通讯器材及其它紧固件等钝化抗腐蚀处理。

使用方法:

- 将表面清洁无油的工件置于本品中温度70度浸泡30分钟后,用清水漂洗干净,再用纯净水浸泡1~3分钟后烘干即可包装。
- 若工件形状复杂,钝化后难以冲洗干净的情况,建议在泡纯水工艺前增加使用5%NaOH或NaCO₃溶液中和1-2分钟,再将工件冲洗干净再泡纯水,效果更佳。

测试方法:

- 盐雾测试:依据QQ-P-35B要求采用5%NaCL溶液连续喷雾测试,根据生锈的时间长短来鉴定钝化膜质量的好坏。

注意事项:

- 不锈钢钝化液AJC-1001是一种强力钝化液,能够不需要配合其他药水,在一种药水的情况下形成稳定致密的钝化膜,盐雾测试时间要求不高的情况下可以常温浸泡30分钟以上,但是如果要求高的情况下,建议加温至摄氏70度,浸泡30分钟以上,在24小时内,钝化时间越久,钝化效果越好。
- 本品为含氧酸性产品,使用时请严格区分防止串槽以免引起溶液失效。
- 钝化用的容器一般可采用塑料箱、塑料槽、玻璃钢槽、不锈钢槽。低碳钢制造时需用PVC塑料内衬。
- 操作时配备橡胶手套、护目镜等保护用品;皮肤不得与钝化液接触,误触马上用水冲洗干净。
- 本品遇碱盐会产生聚合反应,应注意分开单独存放,勿混合使用。
- 若有带孔、拉丝、焊接、喷砂、搓牙等工件,我们建议在钝化前先用弱酸进行简单酸洗,这样能够有效去除产品加工过程中产生的铁粉和铁离子,为钝化提供良好的基础。钝化处理后采用1-3%NaOH溶液中和处理,可以有效去除钝化液的残留,避免二次腐蚀。
- 本产品不含有任何重金属,符合Rohs、Reach标准,但是为了环保起见,建议清洗工件表面后,将所

排出的酸性废水溶液集合水池，然后用碱盐(石灰、碳酸钠、氢氧化钠)中和，沉淀，过滤，当PH值7~8时排放。

包装运输：

- 本产品储存、装卸时，参照SH/T0164进行。温度不应超过75℃；若长期储存，温度不应超过45℃。本产品不燃烧、不爆、无腐蚀性，安全、环保。
- 25Kg/桶加强塑料化工桶包装,按一般化学品运输

温馨服务：

- 前期：先免费试样，达到所需的品质要求的前提下，再进行合作
- 中期：免费帮助建立生产线和生产流程操作卡，帮助客户更好地管控质量
- 后期：提供免费的终生制的技术指导和维护，重大问题可以亲临现场进行指导