

铜排加工机 力建品质保证 三合一铜排加工机

产品名称	铜排加工机 力建品质保证 三合一铜排加工机
公司名称	山东力建数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区平安集团工业园
联系电话	13256737766

产品详情

数控母排加工机特点

力建数控母排加工机是一机体组合多项功能的专业设计，完美的考量，避免人力浪费，即省工时，符合一贯作业的流程，让从事人员得心应手，产生高品质的完美作品。手动控制方向阀清晰调配各工作机的功能；另配有脚踏开关一人可操作；整套设备包括电动液压泵、切排机、冲孔机、弯排机及压花机，全部一体化地安装于流动工作车上。利于在车间或现场的流动作业。

- 1.整体造型色彩亮丽，表面烤漆、并经磷酸皮模防锈处理，耐磨耐撞击。
- 2.镜面处理的工作面，桌面经过研磨与镀铬，呈现精准平稳的工作面。
- 3.四方位阀门控制开关指引，铜排加工机生产厂家，正确使用冲孔机、曲板工具、切断工具及液压压花工具的位置。
- 4.安全牢固的电动泵开关，铜排加工机，可控制进、回油。
- 5.设计有铜屑集成袋与开嘴出屑口，溜滑梯式可将被切、穿铜屑条集中，不致撒满到处而凌乱。
- 6.产品底部装有滑轮，滑轮上装有脚踩开关，以便操作者移动到工作场地并把产品固定。

母排加工机的用途：母线加工机主要适用于高低压开关柜、变压器制造行业，铜排母线加工机，用于加工各种规格的铜、铝母线。用户只要在相应的加工单元上，即可分别进行母线的冲、剪、折加工，生产效率高。

如何避免母线加工机烧毁的方法（二）

母线加工机有冲、剪、折三个加工单元，主要功能为加工不同规格的铜、铝母线，只需用相应的加工单元，就能方便、快捷的对铜、铝排进行剪切、冲孔，折平弯、立弯、压花、压平、扭麻花、压电缆接头等各种不同的加工.今天为大家介绍关于避免母线加工机烧毁的几个方法:

4.要定期检查和维修母线加工机电动机的扼制设施，保障其正常办公.

电动机扼制设施技术状态的好坏，对电动机的正常开始工作起着表决性的效用.所以，电动机的扼制设施应设在干燥、通风和易于操作的位置，并定期清除粉尘.常常检查接触器触点、线圈铁芯、各接线螺钉等是否靠得住，机械部位动作是否灵活，使其维持令人满意的技术状况，因此保障电动机没有遇到困难办公而不被焚烧毁灭.

5.要常常检查运行中母线加工机电动机的温度和温升是否过高.

要常常检查电动机轴承是否过热、缺油，若发觉轴承近旁的温升过高，就应迅即停机检查.轴承的骨碌体、滚道外表有无裂纹、划伤或损缺，轴承空隙是否过大忽悠，内环在轴上有无转动等.显露出来上面所说的现象，务必更新轴承.

6要常常检查母线加工机电动机三相电流是否均衡.

三相感应电动机，其三相电流不论什么一相电流与其它两相电流均匀值之差不准许超过10，这么能力保障电动机安全运行.假如超过则表明电动机有故障，应检查清楚端由摈除故障后再运行.

母线加工机特点简介

母线加工机作为工业生产重要的机械设备，应用广泛，作用巨大，在实际的工作中一定要了解母线加工机的特点，然后正确的使用母线加工机为企业做出大的贡献.下面为您介绍母线加工机的优势.

母线加工机具有接线简单，三合一铜排加工机，开关设备少，操作简便，宜于扩建，以及因为不设发电机出口电压母线，发电机和主变压器低压侧短路电流有所减小等特点.母线加工机单母线接线:具有简单清晰、设备少、投资小、运行操作方便且有利于扩建等优点.

1、转塔式母线加工机冲孔单元采用立式六模位转盘式结构，不用频繁更换模具，模具材料选用优质钢材烙氏12锰钢制成，经久耐用，冲孔精度高，内圆光滑表面无毛刺。

2、剪切单元采用剪切结构，剪切加工工件平整，无毛刺，不产生废料。

3、三泵母线加工机折弯单元采用闭式结构、卧式操作。双工作台面，三工位同时工作互不影响。通过快捷的更换模具可完成平弯、立弯、压花等。

铜排加工机-力建品质保证-三合一铜排加工机由山东力建数控设备有限公司提供。山东力建数控设备有限公司（www.jnlijian.com）是从事“母线加工机,母线折弯机,铜排加工机,母排加工机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。