

T型槽方箱厂家 方箱工作台 规格齐全 价格合理

产品名称	T型槽方箱厂家 方箱工作台 规格齐全 价格合理
公司名称	河北德东工量具制造有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:德东 型号:齐全 产地:沧州
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇李屯村（注册地址）
联系电话	13833726992

产品详情

T型槽方箱用于钳工立体划线和机械零件的平行度、垂直度的测量和检验。T型槽方箱主要用于零部件平行度、垂直度的检验和划线时支撑工件，也可用于把工件平行垫高，当高度游标尺不够高时，也可在高度游标尺下垫上几块方箱，这样可划出比高度游标尺的刻度高几百毫米的线来。T形槽方箱的精度：一般精度可以分为0级、1级、2级、3级。方箱的精度标准在《中华人民共和国机械行业标准》JB/T7974—2000里可以查到。选用精度标准时一般根据使用情况酌情而定。3级精度以上的方箱用做检验、划线、装配等使用，3级精度以下的方箱一般用做铆焊等使用。

T型槽方箱由灰口铸铁HT200按JB/T3411.56-99标准制造，一般是100mm到500mm见方的6个工作面的空腔正方体，其中一个工作面上有T型槽。铸铁方箱的尺寸精度在0.01mm之内，相对平面互相平行，相邻平面互相垂直，允许误差均在0.01mm之内。

T型槽方箱的作为工业生产车间里钳工做立体划线的工具；也可以检测机械零件的平行度和垂直度；也可做工作台使用。上面带有支架，用于检验或划精密工件的任意角度线。适用于测量和刻标记的固定器。

T型槽方箱主要规格：150mm×150mm×150mm、200mm×200mm×200mm、250mm×250mm×250mm、300mm×300mm×300mm、400mm×400mm×400mm、500mm×500mm×500mm、1000mm×1000mm×1000mm，除以上规格都可订做，精度都由客户来要求。

T型槽方箱工作台按JB/T3411.56-99标准制造，材料HT200，用于零部件平行度、垂直度的检验和划线。

可做成等高方箱或方筒。

T型槽方箱检定的环境条件：常温、常湿。

注意事项

使用寿命和注意事项：一般T型槽方箱的使用寿命很长,只要采用正确的方法使用和保放，T型槽方箱工作面的精度可以保持使用2年以上，精度降低时可以通过调试或刮研工艺恢复,使用寿命可以达到50-100年,所以,在使用过程中要注意不要在潮湿,有腐蚀,过高和过低的温度环境下使用和存放,这样才可以延长使用寿命,保证工作质量.

要求：各工作面不得有锈迹、划痕、裂纹、凹陷以及影响计量性能的其他缺陷。非工作面应清砂涂漆，棱边倒角。在方箱内壁应有标牌，并标有规格尺寸，级别出厂编号、制造厂名称。

选用T型槽方箱平面度标准时一般根据使用情况酌情而定。3级平面度以上的平板用做检验、划线、装配等使用，3级平面度以下的T型槽平台一般用做铆焊等使用。

铸铁方箱主要用于零部件的平行度、垂直度等的检验和划线。方箱是用铸铁或钢材制成的具体6个工作面的空腔正方体，其中一个工作面上有V型槽。铸铁方箱要求：方箱各工作面不能有锈迹、划痕、裂纹、凹陷以及影响计量性能的其他缺陷。非工作面应清砂涂漆，棱边倒角。

内容简介

铸铁方箱主要用于零部件平行度、垂直度的检验和划线时支撑工件，一般为边长相同的正方体或长方体，可根据用户要求制作各种规格和等高方箱及长方筒。

铸铁方箱:按JB/T3411.56-99标准制造，材料HT200。

2. 要求:方箱各工作面不能有锈迹、划痕、裂纹、凹陷以及影响计量性能的其他缺陷。

3. 精度:对于刮研制方箱除检定平面度外，还要用涂色法检定接触斑点。在边长为25mm任意正方形内斑点数为:1级、2级不少于25点;3级不少于20点。

4. 铸铁方箱检定方法:对于边长为300mm及以下的方箱，检定时在方箱被检面的两端各放置1mm的量块，把刀口尺放在量块工作面上，为该受检面平面的平面度