

铸铁平台规格 检验平台厂家 规格齐全 现货销售

产品名称	铸铁平台规格 检验平台厂家 规格齐全 现货销售
公司名称	河北德东工量具制造有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:德东 型号:齐全 产地:沧州
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇李屯村（注册地址）
联系电话	13833726992

产品详情

铸铁T型槽平台又叫T型槽平板是一种表面带有T型槽的铸铁平板，用于装配、调试机械设备的铸铁平台量具，铸铁T型槽平台和划线平台一样严格执行国家相关行业标准，使用高强度铸铁铸造，不仅精度稳定，而且坚固耐用。

应用于动力机械设备的装配、调试、焊接、铆焊用的基准。可以固定机械设备。特殊规格可根据用户需求制造。精度:按国家标准计量检定规程JG117-91执行，分别为3级、精刨。表面处理:工作面采用刮研工艺，用涂色法进行检验，保证了平面精度。工作面一般开有T型槽，也可根据要求加工长孔或圆孔等。

铸铁T平台精度平板制成筋板式和箱体式，工作面有长方形、正方形或圆形。工作面采用刮削工艺，工作面上可加工V形、T形、U形槽和圆孔、长孔等。铸铁检验平板、铸铁划线平板、铸铁铆焊平板、铸铁装配平板、动力机械震动试验台(又称槽铁或地梁、地轨)、铸铁方箱、检验棒、V型铁、花岗石平板(岩石平板)以及其他岩石量具划线平台、铆焊平台、试验平台、装配平台、检验平台、大理石平台、铸铁工作平台组合拼装T型槽平板、铁地板，检验、划线装配、铆焊、工装用平板，镗铣床平台，三坐标仪平板，模具垫板，实验室基础平板，槽铁(地轨)、方(垫)箱机床工作台、震动实验台、基础平台、落地工作平台、检测平台、划线平台、装配平台、铆焊平台、组合平台材质为高强度(HT200~300).工作面硬度HB170~240.经过两次时效处理(人工时效及自然时效2~3年).使该产品的精度稳定而抗磨性好.精度按国家标准计量检定规定规程执行.平台(按GB4986-85制造)划线、检验、测量、铆焊、装配、焊接用工作平台工作面精度一般为一级。

铸铁T型槽平台在浇注完成后开始用振动清沙和人工除沙并清理铸铁平台毛坯周围的废弃物，清沙完毕后铸件自然放凉并开始第一次回火(时效处理)，铸件在回火窑升温至780°并在窑种和窑的温度同时降至50°方可出窑。铸铁平台的铸件在粗加工的时候使用的是济南产龙门刨床和断面铣床使铸铁平台四周及上下面成正方形或是长方形，如果需要开T型槽必须在刨完平面后放置一天后才能开T型槽或是U型槽、矩型槽等加工。如果在铸铁平台上进行钻孔或是绞螺纹孔也可以用数控龙门铣床进行一次性完成，精度高，光洁度高。