

光学膜行业是什么 郑州光学膜行业 健睿胶辊

产品名称	光学膜行业是什么 郑州光学膜行业 健睿胶辊
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路中段456号
联系电话	13073303083

产品详情

保养胶辊是为了保持其良好的机械性能、化学性能和印刷适用性，也是为了延长它的使用寿命。该如何保养呢？

新铸制的胶辊内部结构由于不稳定，因此它是不能立即投入使用的，否则会容易降低其使用寿命。通常新铸制的胶辊要先放置一段时间，让它接触外界环境温度、湿度后才能保持相对的稳定状态，也能增加胶体的坚韧性，提高耐用性。

为避免辊颈和胶面产生碰撞，在安装或拆卸时要做到轻拿轻放，光学膜行业是什么，这样也能避免辊体出现损伤、弯曲或胶面破损；如果拆卸时，旧胶辊的两端位置和相邻胶辊的位置要注意，为避免安装时出现重新磨合，影响印刷质量，在轴头两端和相邻的胶辊上做好记号，并按顺序放置。安装时也要注意辊颈和轴承配合情况如何，如果出现松动应及时补焊修理。如果是印刷胶辊，在安装时，它要与墨辊及印版紧密接触，但是不能与串墨辊接触太过紧密，因为这样会把胶辊压坏，不仅易造成经济损失，还能造成设备事故。

镜面辊一般都是选用45#钢、合金钢无缝管、精锻件等材料，辊筒表面光洁度可以达到Ra0.01（光洁度14级）；辊坯选用专业进口合金钢，根据不同的材质特性，设计了不同的流道结构形式；可以在各类材质的表面进行镜面加工，能确保辊筒表面的平直度、平衡度、不圆度、同轴度等达到要求；冷却或加热温差 ± 1 ，表面硬度HRC55~58，镀铬抛光后硬度HRC62，热变形不大于0.01mm。

加工工艺编辑一、组件焊接：组焊内板、轴头、衬套、堵板、内管等，郑州光学膜行业，内管做静平衡50g之内，内管划旋向线，焊扁钢流道。二、配车、装、焊接：配车内管、尺寸与外管过盈0.4mm，两幅板倒焊缝角15X30度，打磨内管，清渣、检验内管尺寸与外管内径尺寸是否相适应，热套到位，待冷却收缩后，整体组焊。（注：45#钢焊前加温，焊后保温）三、退火、粗车、淬火：退火热处理，工艺调质，多重去应力，粗车留余量，做静平衡，大于50g，光学膜行业厂家，需要计算借偏量，上车床借车。淬火

：表面硬度要求HRC58°—60°，辊面无龟裂纹。四、精车、粗磨：两轴头修顶针孔，两轴头对辊面跳动， <0.05 ，按图要求加工长度到尺寸，外圆放余量， $0.5—0.6$ 。磨支撑圆做托架位，按图要求磨辊面尺寸， $Ra0.5$ 两轴头对辊面跳动 <0.02 。五、动平衡、电镀、精磨：做动平衡G40级，封堵透气孔，做压力实验无泄漏，做水压畅通实验。电镀硬铬，光学膜行业厂，单边 0.15 铬层均匀无针孔，脱落等缺陷。精磨两轴头，两轴承挡对辊面跳动 <0.01 粗糙度 0.8 。其余轴头各挡位磨到公差范围。六、磨砂、精磨镜面：用圆盘磨床磨砂辊面，检验辊面，无水波纹、螺旋纹、针眼、苍蝇租等暇质。上抛光机床，抛辊面至粗糙度 $Ra0.01—0.005$ (光洁度达14级)做到超镜面。镀铬抛光后硬度HRC62°。

光学膜行业是什么-郑州光学膜行业-健睿胶辊由苏州健睿电子机械有限公司提供。光学膜行业是什么-郑州光学膜行业-健睿胶辊是苏州健睿电子机械有限公司(www.szjianrui.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：袁大有。