

稻谷气力输送机厂家 农友机械 气力输送机

产品名称	稻谷气力输送机厂家 农友机械 气力输送机
公司名称	曲阜农友机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市周公庙社区
联系电话	15265735939

产品详情

气力输送机介绍

气力输送机的应用：由于气力输送机的应用范围和被输送物料的物理性质有着十分密切的关系，故下面分析几种主要的物料特性对气力输送机应用范围的影响。

(1)物料的粒度。物料的粒度过大，容易阻塞在供料装置中，从而使得物料不能自动地进入输料管。所以一般要求粒度不大于50mm，或规定物料的大粒度不应超过输料管通径的0.3~0.4倍。

(2)物料的堆积密度。物料的堆积密度在很大程度上影响气力输送机的结构尺寸和能量消耗的大小。因为随着物料堆积密度的增加，必须提高管中的气流速度，从而使动力消耗增加和管壁磨损加快。所以，对于堆积密度大的物料采用气力输送并不合适。

(3)物料的湿度。物料的湿度与气力输送机工作的可靠性有着很大的关系。由于过高的湿度不仅将破坏物料的松散性质，而且物料会粘附在装置构件的内壁上，从而导致供料不均匀、能量消耗增加、输送能力降低，甚至引起整个系统的堵塞。所以，对各种物料，稻谷气力输送机厂家，必须确定其输送不受破坏的极限湿度。

(4)物料的磨蚀性。所谓磨蚀性是指运动物料对其他物体的磨损性。磨蚀性的大小取决于物体颗粒的硬度、表面特性和形状尺寸，气力输送机，它影响着气力输送机的动力消耗和使用寿命。

(5)物料的温度。被输送物料的可燃粉尘在一定的浓度和温度下，会产生粉尘爆炸，造成严重事故。因此，在气力输送时，物料的温度不得超过其发火点(一般都低于400℃)，否则就应改用惰性气体输送。

气力输送机的优点

气力输送机现在运通广泛，其防尘作用好;便于实现机械化、自动化，可减轻劳动强度，节约人力等优点是现代输送工艺中的需求，比较机械输送设备，又添加了如混合、分选、干燥、冷却等工艺操作。

纵观我国粉体物料装、卸、运技术发展过程，高压气力输送机厂家，因为管道输送的一次性出资(土建)设备费，维修费(人工、备件费)比机械输送低得多，加之它运转率高，工艺布置灵活，建设周期短又利于环境保护。

值得注意的是，气力输送机是典型的流体力学、工程通用、化学工程的交叉学科，要求设计者的基础理论扎实，并有较丰厚的实践经验，结构尺度及工艺参数的确认除理论核算外，更重要的是靠经验数据的积累。根据不同的工艺线，确认更佳的结构尺度、内部配管及合理的输送管径，才干获得更好的经济效益。

冶金工业包括高炉炼铁，平炉、转炉、电炉炼钢，都存在大量的粉粒状物料的输送，并在输送过程中完成一定工艺要求。如：高炉煤粉的输送和喷炭，高炉熔炉中烟渣卸出，白云石粉等炉衬材料的输送，电炉泡沫渣埋弧技术中炭料的输送喷炭，炉前与中央化验室试样的风动送样，冲天炉铁屑的喷系统

一、高炉煤粉气力喷吹技术

该设计是以煤粉制造到浓相输送喷煤系统，整个系统分两部分，即煤粉自制和气力喷煤。煤粉通过分选机、立式磨煤机并通入热风进行干燥，通过特殊的袋式集粉器将煤粉及气体分离，整个煤粉制造过程是在惰性气体保护状态下进行。喷入风口的煤粉要求颗粒表面积大，以便极细颗粒在循环区充分燃烧，该系统采用了浓相气力输送系统可以达到上述要求，并可降低管道磨损和输送用的氮气量。

二、电炉气力喷炭技术

为了提高电炉熔化效率，强化冶炼，降低电耗，减少材料消耗。

该系统主要由中间料仓、发送罐、电子称重、电控、气路系统等组成。

稻谷气力输送机厂家-农友机械(在线咨询)-气力输送机由曲阜农友机械制造有限公司提供。稻谷气力输送机厂家-农友机械(在线咨询)-气力输送机是曲阜农友机械制造有限公司(www.nyjx15265735939.1688.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：林经理

。