

## 销售数控等离子和火焰切割机各种易损件/配套配件及系统

产品名称	销售数控等离子和火焰切割机各种易损件/配套配件及系统
公司名称	河北瓦尔丁科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市安次区杨税务镇联东U谷-廊坊国际企业港（A区）11#D-1单元501厂房
联系电话	13292608899

## 产品详情

火焰/等离子割炬升降体 为了提升或降低等离子/火焰等割枪，我公司提供了一系列升降体。特点如下：  
采用进口丝杠传动，负重30KG-60KG（可选） 选配直流或伺服电机，适合各类电器控制  
标配有效行程250mm（可选配），满足各种切割环境 选配磁性防碰撞，提高割枪保护能力  
适用于直线三割炬、高频冲打装置的升降，同时配合电容器高度控制器可实现对功能装置的高度控制  
高频冲打装置 高频冲打装置是数控等离子切割机的一个辅助装置，其工作原理是压缩空气和高强度弹簧的交替作用致使冲打头高速往复运动以达到在钢板表面打印出约0.5mm深的连续小圆坑，并形成用户设计的样式，可在钢板表面实现各种打印。并且不会因为钢板腐蚀而消失。特点：  
整体选用高强度工具钢精制而成