

饮用水纯净水自来水泳池水净化水处理杀菌消毒专用臭氧发生器

产品名称	饮用水纯净水自来水泳池水净化水处理杀菌消毒专用臭氧发生器
公司名称	广州佳环电器科技有限公司
价格	18100.00/台
规格参数	
公司地址	广州白云区人和镇凤和村鹤龙七路387号
联系电话	020-62112919 13250792006

产品详情

目前，在我国瓶装饮用水市场上，主要有矿泉水和纯净水两种饮用水。在饮料市场上，各种饮料的主要成分均为水，称为饮料用水。在此，就矿泉水和纯净水两种饮用水及饮料用水的消毒杀菌工艺做以概述。

在水质处理过程中，大部分微生物已被去除，但即使是采用微滤、超滤等方法处理水时，水中的细菌物质也不能全被去除。而一般的水质处理方法更不能除尽微生物。为确保产品在保质期内合格,保证消费者的健康，在制造饮料，特别是制造碳酸饮料、矿泉水、纯净水以及包装後不再进行二次灭菌的果汁饮料时，必须对水进行消毒处理，并要注意贮罐、管道、阀门等卫生状态，防止对水产生二次污染。

采用臭氧对自来水进行消毒，对病毒，细菌等微生物能够快速杀灭，比氯快百倍，几乎是瞬时杀灭，比氯快百倍，几乎是瞬时杀灭，并且杀灭效率很高。尤其是对有机化合物污染物质去除彻底而产生二次污染，对有毒化学物质，例如氰化物，酚类，苯酚等，对有害重金属例如汞，铅，镉，锰等，对致癌物，

例如苯并芘，苯并蒽等氧化成为无毒的物质，并且水质无异味，甘甜可口。

水消毒的目的是杀灭水中的致病菌，并使水中的细菌含量符合规定标准。常用的水消毒方法是氯消毒、紫外消毒和臭氧消毒。

自1902年在德国帕德博恩建立了第一大规模水厂以来，世界上已有数千个臭氧水厂，在欧洲已达到普及的程度，美国、加拿大、日本等国家都在大力发展臭氧处理饮用水工程。1980年加拿大蒙特利尔建成世界最大的臭氧水处理厂，日供水量230万吨，臭氧用量300kg/h。最新资料介绍，臭氧发生器单产量已达300kg O₃/h，足够一个中等城市饮用水厂消毒使用。

我国由于经济发展水平限制，自来水厂应用臭氧消毒工艺比较少，北京、上海、抚顺等地在20世纪80年代建立了几个水厂，以北京田村水厂规模最大，臭氧装机总量15 kg/h，1997年昆明建成我国最大的臭氧水厂，臭氧装机总量33 kg/h，对提高供水质量发挥了重要作用。我国一些大型企业自供水采用臭氧消毒工艺比较积极，如大庆、胜利油田、燕山石化等臭氧水厂都在运行。

我国瓶装水采用臭氧消毒杀菌净化工艺最为普遍，粗略估算，矿泉水、纯水、洁净水厂一千多家，约60%采用臭氧杀菌工艺。由于技术监督、防疫部门已形成共识，没有臭氧设备的瓶装水厂将很难在市场上竞争。随着瓶装水市场的发展，国内发展了一大批臭氧设备生产企业。臭氧发生器、投加混合设备品种繁多，质量参差不齐。其关键在于处理水应达到 $(2.7 \sim 4.5) \times 10^{-5} \text{mol/L}$ (0.3 ~ 0.5mg/L) 的臭氧溶解度值，这首先要求投加臭氧量应满足1m³水2g O₃的条件，同时必须保证水气充分接触并保持一定时间。根据实践经验，臭氧发生浓度高于8 mg/L时容易达到溶解度要求。

美国在20世纪70年代初开始利用臭氧处理生活污水，其主要目的为消毒并降低生物耗氧量（BOD）和化

学耗氧量（COD），去除亚硝酸盐、悬浮固体及脱色，已达到全国生产应用的水平。日本则在缺水地区进行污水臭氧处理后作为非食用水（即中水）循环使用。臭氧用来处理工业污水对电镀含氰污水氧化、纺织印染污水脱色、精炼污水去除酚、烷类物质等。美、日、德、法等国近年来都建立了大规模的污水处理厂，我国炼油、印染行业也有试验性应用。

游泳池水臭氧消毒应用已得到广泛普及，其处理效果和优点已被公认，国外应用极为普遍。我国广州天河游泳馆、北京亚运村游泳馆等采用后，池水清澈透明彻底解决了氯消毒刺激眼睛、皮肤及设施发黄的难题。

目前美国冷却塔协会推荐臭氧处理冷却循环水技术，可以达到阻垢、杀菌除藻、防腐蚀与稳定水质的目的，美国臭氧公司已有，计算机控制监测的臭氧冷却塔冷却循环水系统在运行，进行实验研究总结经验。