

手工丝网印花 丝网印花 【汇轩印花】款式丰富

产品名称	手工丝网印花 丝网印花 【汇轩印花】款式丰富
公司名称	义乌市汇轩丝网印花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市苏溪镇苏华街56号
联系电话	13484060310

产品详情

义乌汇轩丝网印花厂专业从事：丝网印花、服装印花、箱包印花、泳装印花、烫金烫银印花、发泡印花、热固油印花、硅胶印花等印花业务。

义乌汇轩丝网印花厂为您介绍：

油墨丝网印刷时的几点注意事项

1) 丝印油墨印花前，用环己酮或其他开油水开稀并充分搅拌，搅拌均匀后，静放20分钟以上再使用，让气泡自动溢出，否则，气泡将由丝印刮刀的来回刮印带入印花图案中，稍后气泡破裂，导致印花图案出现针孔（砂眼），一旦出现此类情况，后期将很难弥补缺陷。

(2) 天气干燥时印刷，油墨里面适量添加慢干剂以免堵网。如遇堵网情况发生，可用棉布蘸环己酮擦洗网版反面，待擦通网眼后再印刷。雨天，则在油墨里面适量添加快干剂（或中干剂），否则印花速度过慢，导致当日产量过低。

(3) 多套色印花时，印刷顺序为：浅色 中色 深色。一个图案中，同时有散花与实地印花时，印刷顺序为：散花 实地。当第一个颜色表面干燥后，再印下一道颜色，以此类推，直至所有颜色全部印完。

(4) 图案中有精细线条或细小网点图案，印刷油墨中一般不宜添加快干剂，在此情况下，手工丝网印花，适量添加慢干剂为好，至于添加确切比例，应视当时空气干湿程度而定。

(5) 所有颜色全部印完后，虽然目测（或用手触摸）油墨表面已干燥，但那只是表面干燥，印花图案内部尚未完全挥发干透，故，在收卷时，印花产品不可叠加过高的层数，以免印花面被重压后脱层，只能在装运发货前临时叠加，以最大限度的保证产品质量。

(6) 不同厂家，不同品种的油墨不可互相混用，尤其是不同品种油墨绝对不能混在一起使用，举例：pvc油墨不能与尼龙油墨混用，其他品种油墨也是如此。个中缘由：混用后印刷，当时很难发现问题，在过了几个小时后，印花面会逐渐变色、图案变暗、变浑浊，甚至图案开裂。当然，也有印花厂为降低印

花成本，冒险在尼龙油墨里面添加pvc油墨。何苦呢？省也省不了几个钱，万一出了问题，悔之晚矣。

义乌汇轩丝网印花厂专业从事：丝网印花、服装印花、箱包印花、泳装印花、烫金烫银印花、发泡印花、热固油印花、硅胶印花等印花业务。

义乌汇轩丝网印花厂为您介绍：

水浆印花

我国最早使用的印花技术。顾名思义，水浆，其主要成分是水，其余为粘合剂、增稠剂、色种、乳化剂等。其适合印刷的面料与胶浆印花基本相同，只是胶浆印花可以在深色面料上印花，而水浆印花只能在浅色面料上印花。印刷方式也是通过丝印网版的网孔将“水浆”“漏印”到面料上。水浆印花的工作原理近似于染色，所不同的是其是将面料的某一区域“染”成花位所需要的颜色。所以，这种工艺在深底色面料上无法应用。

水浆印花的优点，主要有3点：（1）原材料成本比“胶浆”低。（2）在实际印刷过程中，一般不用像胶浆印花那样在同一个部位多次印刷，这就直接决定了单日产量的显著提升。（3）色牢度比胶浆好，尤以全棉面料最佳。

水浆印花的缺点：由于水浆遮盖率较差，导致不能在深色面料上做印刷。

总之，服装面料上做水浆印花与胶浆印花，各有各的好处，也各有各的缺点，没有哪个绝对的好，也没有哪个绝对的差，只是看你如何运用罢了。

义乌汇轩丝网印花厂专业从事：丝网印花、服装印花、箱包印花、泳装印花、烫金烫银印花、发泡印花、热固油印花、硅胶印花等印花业务。

汇轩丝网印花厂为您介绍：

工艺流程 设计、制版、选印基、配料、印刷、干燥、加温发泡共七道工序。

- 1、设计 按版面书写绘画，上下左右分布匀称，字或图文要优美。
- 2、制版 用150g或200g的厚纸，丝网印花工厂，太薄的纸制版，承印时就盖不住厚布的底色。
- 3、选印基 织物太薄，不能承受温度的变化，经加温后，易烫破或变形，丝网印花，宜选择能承受温度的承印物。如印棉、麻、丝绸等承印物应洁净，皱纹用电熨斗烫平。
- 4、配料 调配发泡浆时，可加入3%或4%的色浆，还可以加2%的柔软剂，互相调配均匀。色浆不可加得太多，丝网印花厂家，否则含胶浆太重，使承印物发硬、手感不柔软，以中、浅色为佳。在调配印料时，印料不可太稀，太稀图文发大了，甚至盖不住深色的承印物；也不可太稠，在刮印时，印浆不流畅，印的图文不明显，故以适中为佳。

5、印刷在刮印时，印刷版面应与承印物紧贴重压，手持刮墨板倾斜45度，将印料在刮板上带足，用力要平稳均匀，将印料挤压在印品上，用时将印料带走。刮印时，要达到平、薄、匀、晰。如印厚布，可以在印品上重复刮5~6次，才能使印料渗透底部；印薄织物，可用刮板来回刮2次，切不可多次重复。

6、干燥 承印物在高温季节，印品可放4~5h。在寒冬季节，印品上的水分蒸发太慢，可放上10h，让它自然干燥，一定要等印品干透方可加温发泡，印品未干，千万不可强行加温发泡，如强行加温发泡，会使发泡浆内的微球体产生破裂。

7、加温发泡 可用电吹风加温发泡，电吹风不可太近，远近要适度；还可以用300W调温电熨斗，根据电熨斗上调温的棉、麻、丝绸字号使用，用一块干净的白布覆盖在印品上，用电熨斗轻烫6~10s，以隆起为度，切不可长时间的加温。

手工丝网印花-丝网印花-【汇轩印花】款式丰富(查看)由义乌市汇轩丝网印花厂提供。手工丝网印花-丝网印花-【汇轩印花】款式丰富(查看)是义乌市汇轩丝网印花厂(www.ywhxyh.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁奎。