

自动送料机 送料机 龙恒机械送料机

产品名称	自动送料机 送料机 龙恒机械送料机
公司名称	佛山市龙恒精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村街边工业区下观高田学生路南侧厂房自编2号
联系电话	13690707696

产品详情

佛山市龙恒精密机械有限公司集研发、设计、制造、销售及售后服务于一体，拥有行业内先进的制造和检验设备。本公司自成立以来，一直秉承“诚信为本，质量为先”的精神，增创市场首1选厂家，自动送料机，不断开拓行业发展新领域，公司管理上定制了“以人为本，质量至上，增创名1牌，不断创新”的方针。本公司一贯倡导以客户为中心，以务实为基础，已创新为理念，竭诚为新老客户提供优质服务。可以向公司了解：送料机厂家、厚板三合一送料机、自动送料机、卷板送料机、铝板送料机等。

自动螺丝送料机根本特征如下：

- 1.广泛适用于各种类型，不同长度和头部形状的螺丝。(现在长度根本上是低于20mm)
- 2.外观时尚，简便细巧，一个操作人员可以一同操作多部自动螺丝送料机。

使用方便，螺丝供给顺畅

可替换导轨

由于是水平运送办法，特别螺丝也可适用

可适用各制造商的标准刀头。

佛山市龙恒精密机械有限公司集研发、设计、制造、销售及售后服务于一体，振动送料机，拥有行业内先进的制造和检验设备。本公司自成立以来，一直秉承“诚信为本，质量为先”的精神，增创市场首1选厂家，不断开拓行业发展新领域。公司管理上定制了“以人为本，质量至上，增创名1牌，不断创新”的方针。本公司一贯倡导以客户为中心，以务实为基础，已创新为理念，竭诚为新老客户提供优质服务。公司主营：三合一送料机、送料机厂家、汽车配件三合一送料机、冲床三合一送料机、厚板三合一送料机。

安装带式送料机

安装上下托辊的托辊架，使输送带具有缓慢变向的弯弧，弯转段的托滚架间距为正常托辊架间距的 $1/2 \sim 1/3$ 。托辊安装后，应使其回转灵活轻快。需要特别注意的是：为保证输送带始终在托辊和滚筒的中心线上运行，安装托辊、机架和滚筒时，必须满足下列要求：所有托辊必须排成行、互相平行，并保持横向水平；所有的滚筒排成行，互相平行；支承结构架必须呈直线，而且保持横向水平。为此，气动送料机，在驱动滚筒及托辊架安装以后，应该对输送机的中心线和水平作最后找正。

佛山市龙恒精密机械有限公司集研发、设计、制造、销售及售后服务于一体，拥有行业内先进的制造和检验设备。本公司自成立以来，一直秉承“诚信为本，质量为先”的精神，增创市场首1选厂家，不断开拓行业发展新领域，企业打造成科技化的优秀企业。公司管理上定制了“以人为本，质量至上，增创名1牌，不断创新”的方针。本公司一贯倡导以客户为中心，以务实为基础，送料机，已创新为理念，竭诚为新老客户提供优质服务。可以向公司了解：送料机厂家、厚板三合一送料机、自动送料机、卷板送料机、铝板送料机等。

送料机精准度测量方法1

在测量时，冲床无需安装模具，然后单独控制冲床运转送料，送料一次做一次记号，送料大约十次后，剪断材料拿出来根据所做的记号来测量送料是否准确，此方法不适合高速滚轮送料机的送料测量，因为高速滚送料机靠冲床输出轴来传动的，冲床输出轴通常都有一定的间隙，在单动送料时会因为输出轴有间隙还送料不稳定。

高速滚轮送料机精准度测量方法2

在测量时把模具架上，以模具为参照物，每送一次料，观察是否与模具的步骤相符合，若送料一定次数后，出现送料过多或过少时，说明送料机是送料不准的。

自动送料机-送料机-龙恒机械送料机(查看)由佛山市龙恒精密机械有限公司提供。自动送料机-送料机-龙恒机械送料机(查看)是佛山市龙恒精密机械有限公司(www.fslongheng.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈善德。

