

长治 食品厂污水处理设备 售后

产品名称	长治 食品厂污水处理设备 售后
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

长治 食品厂污水处理设备 售后

应用范围

- (1) 各种场合下的生活、饮用、自来水的消毒；水产 水产养殖 水产加工 鱼塘水 养鱼场
- (2) 餐厅、宾馆、家庭、摊档餐具和卫生设施的灭菌消毒与空气环境消毒；
- (3) 食品、饮料厂、发酵工业的设备、管道、容器的终灭菌消毒；
- (4) 乳品厂、屠宰厂、发酵工业的设备、管道、容器的终灭菌消毒；
- (5) 医院污水的灭菌消毒处理；
- (6) 游泳池循环水、浴池水的灭菌消毒；
- (7) 医疗卫生、临床器械消毒、灭菌、除臭和防霉处理；
- (8) 家庭、宾馆、饭店、水果蔬菜、鱼肉食品的保鲜及终淋洗消毒和卫生器具消毒；屠宰加工场污水处理设备/肉制品解冻产生的污水处理设备/肉制品蒸煮产生的废水处理设备/水产品工厂污水处理设备/乳品加工厂污水处理设备/肉制品加工污水处理设备/肉类加工企业)污水处理设备/
- (9) 高层建筑给水的二次消毒处理；

- (10) 配制各种口腔消毒液、除臭液及创口清洗液等；
- (11) 公共场所环境空气、冰箱、冷库、办公室、宿舍、车厢及空调通风系统的空气消洁、消毒、除臭。也可用于病家、病区及病人物品的杀菌消毒；
- (12) 鱼虾疾病防治，池水消毒与增氧，杀灭毛蚴甲肝病毒及蘑菇生产灭菌消毒保鲜处理等，达到防病、增产、提质的效果；
- (13) 鱼虾类加工过程中消毒控制杂菌、大肠杆菌等污染及保鲜；
- (14) 动物禽畜饲养场舍及饮水的消毒，蚕茧养殖器具消毒；
- (15) 中水回用中的灭菌与脱臭；
- (16) 面粉与各种食品的漂白剂；
- (17) 造纸、印染行业的漂抓药剂；
- (18) 工业循环冷却水的除藻灭菌处理；
- (19) 石油管道中硫SUAN盐还原菌的灭除。

1、能够处理生活系统综合性废水及其相类似的有机污水,基本上以粮食为主要原料的发酵工业所产生的污染物主要是由于粮食未被充分利用造成的,因此,排入水环境的污染物绝大部分是具有回收价值的产品和副产品,生物化学处理法：活性污泥法，生物膜法氧化塘法，土地处理法。另外还有一些新技术，如酶促降解法，高效降解菌的应用，超声波技术的应用，磁分离法，超临界水氧化法，电极生物膜法等长治
食品厂污水处理设备 售后

污水处理设备的特点：

因为填料比表面积大，池内充氧条件好，氧化池内单位容积的生物量高于活性污泥法池及生物滤池，因而它能够到达

较高的容积负荷；

因为池内微生物固着量多，水流属彻底混合型，因而它对水质水量的突变有较强的习惯能力(抗冲击负荷能力强)；

不需或只需少数污泥回流；

池容较小和占地面积较小，出资费用低；

流程简略，操作方便，不需较高的自动控制；

因为采取了污泥固定技能，因而不会发作污泥胀大

通过生化处理，废水中绝大部分有机物被去除，可满意于合格排放要求。

第十条 具有下列情形之一的单位和个人，由环境保护行政主管部门给予表彰和奖励：一、对污水处理设施提出合理化建议和技术改造效果显著的；二、设计、制造污水处理设施有创新或发明，效益显著的；三、对污水处理设施工艺和设备进行科学研究有创造发明的。第十一条 本办法由国家环境保护局负责解释。

本办法自颁布之日起实行。为了加强污水处理设施的管理，充分发挥其效益，保护水环境，根据《中华本办法适用于一切单位(包括中外合资、中外合作、外商独资企业)的污水处理设施管理。国内外城市污水处理厂发展概况 水是经济发展和社会可持续发展的一个重要因素。随着城市规模的不断扩大和人口的增加，水环境污染成了一大难题。城市污水是目前江河湖泊水域污染的重要原因，是制约许多城市可持续发展的主要原因之一。“环境保护”是我国的基本国策，中国可持续发展的战略与对策制定的2000年治理目标，要求城市污水集中处理率达20%。目前，我国正处于城市污水处理事业的大发展时期，尤其随着国家西部大开发战略的实施，中国中西部环境与生态保护已被提上首要议事日程。城市生活污水自200年前工业革命以来，越来越受到人们的重视。城市污水处理率已成为一个地区文明与否的一个重要标志。近200年来，城市污水处理已从原始的自然处理、简单的一级处理发展到利用各种先进技术、深度处理污水，并回用。处理工艺也从传统活性污泥法、氧化沟工艺发展到A/O、A²/O、AB、SBR(包括CCAS工艺)等多种工艺，以达到不同的出水要求。我国城市污水处理相对于国外发达国家、起步较晚，目前城市污水处理率只有6.7%。在我们大力引进国外先进技术、设备和经验的同时，必须结合我国发展，尤其是当地实际情况，探索适合我国实际的城市污水处理系统。

结合我国实际情况，参考国外先进技术和经验，建设城市污水处理厂应符合以下几个发展方向：(1) 总投资省。我国是一个发展中国家，经济发展所需资金非常庞大，因此严格控制总投资对国民经济大有益处。(2) 运行费用低。运行费用是污水处理厂能否正常运行的重要因素，是评判一套工艺优劣的主要指标之一。(3) 占地省。我国人口众多，人均土地资源极其紧缺。土地资源是我国许多城市发展和规划的一个重要因素。(4) 脱氮除磷效果。随着我国大面积水体环境的富营养化，污水的脱氮除磷已经成为一个迫切的问题。我国最新实施的国家《污水综合排放标准》(GB8978-1996)也明确规定了适用于所有排污单位，非常严格地规定了磷酸盐排放标准和氨氮排放标准。这就意味着今后绝大多数城市污水处理厂都要考虑脱氮除磷的问题。(5) 现代先进技术与环保工程的有机结合。现代先进技术，尤其是计算机技术和自控系统设备的出现和完善，为环保工程的发展提供了有力的支持。目前，国外发达国家的污水处理厂大都采用先进的计算机管理和自控系统，保证了污水处理厂的正常运行和稳定的合格出水，而我国在这方面还比较落后。计算机控制和管理也必将是我国城市污水处理厂发展的方向。几种处理系统的工艺比较 为了选择出工艺上最可靠，投资上最经济，管理上最方便的城市污水处理系统，结合当地的实际情况，我们调研了国内外污水处理厂的成熟经验和发展趋势，并进行了比较。目前，国内外城市污水处理厂处理工艺大都采用一级处理和二级处理。一级处理是采用物理方法，主要通过格栅拦截、沉淀等手段去除废水中大块悬浮物和砂粒等物质。这一处理工艺国内外都已成熟，差别不大。二级处理则是采用生化方法，主要通过微生物的生命运动等手段来去除废水中的悬浮性，溶解性有机物以及氮、磷等营养盐。目前，这一处理工艺有多种方法，归结起来，有代表性的工艺主要有传统活性污泥、氧化沟、A/O或A²/O工艺、SBR及CCAS工艺等。目前，这几种代表工艺在国内外都有实际应用。

1、基础：一体化生活污水处理设备如放置在地坪以上，只需准备一块与设备外形相同的混泥土地坪作为基础。基础承压必须大于4T/m²，也同时要求水平、平整，AO法脱氮工艺的特点，生化池设计总停留时间9小时，气水比为20：1，气源由二台3L80/5.5风机提供，功率为5.5Kw。曝气器为橡胶膜片式微孔曝气器。该曝气器优点为：布气平均、运用寿命长、氧的应用率高、拆卸便当，公司自成立以来，始终坚持技术创新，不断总结工程经验，不断完善管理制度，积聚了一批专业从事环境工程设计、施工、调试及研发的中高级技术人员1、流程简单，无需外加碳源与后曝气池，以原污水为碳源，建设和运行费用较低，格栅能有效地分离固体物质，有效地降低水中悬浮物(SS)、化学耗氧量(COD)，减轻后续工序的处理负荷，

调理池中设置提升污水泵二台，一用一备，污水由泵以10立方米/小时定量抽入缺氧池内，3) 设备处置才能应到达15m³/d，我国特别是在中小城镇中分布着大量的食品加工企业，这些企业的现代化程度和生产规模日益提高，但是产生的废水水质恶劣，废水量不断增加，对环境危害十分严重

产品特点

1、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理**优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。

2、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。

3、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全**，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。淀池固液分离，从净化后的济宁食品厂污水处理设备污水中除去。