

## 飞剪线联系方式 辽源飞剪线 泰安众浩机械

产品名称	飞剪线联系方式 辽源飞剪线 泰安众浩机械
公司名称	泰安市众浩机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市省庄东苑庄工业园
联系电话	15305382378

## 产品详情

### 飞剪线改进措施

#### 调整速度设置和切头、切尾长度

(1)当剪刀磨损使重叠量消失，而切尾水平速度与轧件速度又正好相同时，便发生切尾不断。加大剪刀重叠度是不明智的。改轧件的切尾为“卡断”方式，把速度设置成切头时的0.75~0.80倍，确保剪刀的水平速度，问题便得到解决。

(2)对飞剪切头、切尾的长度设置不当，或出钢节奏太快，红坯头追尾造成飞剪前测长热金属探测器HMD“0”、“1”信号切换困难，或控制程序在200ms的程序周期内不能分辨信号变化，会造成切头、切尾失效。解决的措施是，正确设置切头、切尾长度，出钢间隔控制在4s左右。

### 圆盘飞剪机刀片检测认证

面对国内各大钢铁公司为快速增加生产量，更新了设备，而原材料5CrW2Si，6CrW2Si备件剪刀已远不能满足其要求，我们投资人力物力研制开发了H13K、HMB新型高合金材质剪刀，其耐高温、耐磨损、抗冲击，具有高强度高硬度和耐用等特点，在中厚板、棒材螺纹钢、冷带轧钢和大直径圆盘剪刀片使用过程中，被剪切材料切口平整光滑、无毛刺、使用寿命长，从而提高剪切质量和效率，减轻劳动强度，剪切量为原来材质的3-5倍。上海狄峰机械设备有限公司而且也研制出镶合金材料热剪刀片，能剪切到800-1000摄氏度的材料，且经久耐用。

带反爬复位装置的离合器起停式飞剪机：这种飞剪机是在上述离合器起停式飞剪机基础上进行了改进和完善。该飞剪机主要由电机、飞轮、离合器、制动器、减速机、飞剪本体、皮带传动、反爬减速机传动、链传动、反爬离合器和检测控制系统（包括G、Z）等部分组成。它保留了离合器起停式飞剪机的基本结构和优点，电机功率小，能耗少，价格便宜。同时提高了定尺精度，速度波动较小，定位准确，一般定尺误差在 $\pm 50\sim 100\text{mm}$ 。成材率和定尺率均有所提高，适用于高速生产。

该飞剪工作时，首先起动飞剪电机并连续运转，电机通过联轴器、带动减速机、飞轮、及离合器高速连续运转。当接到剪切信号时，制动器打开，离合器合上，飞剪线联系方方式，带动飞剪本体及上下剪柄运动实现剪切。剪切完毕后，接近开关J（或：旋转编码器Z）发出信号，即离合器脱开，制动器合上，飞剪线销售电话，上下剪柄制动，停止在某一位置上，然后制动器打开，反爬离合器合上，将连续旋转的飞轮、皮带传动、反爬减速机和链传动运动传递给飞剪本体和上下剪柄，使剪头反爬，经接近开关J发出信号，反爬离合器打开，制动器合上，剪头制动，停止在零位待切位置上。

但由于离合器起停式飞剪机传动环节多，气动系统故障率较高，辽源飞剪线，维护时间和成本较大，因此，目前大多作为过渡性技术产品在使用，逐步将被更先进的电机起停式飞剪所取代。

飞剪线联系方方式-辽源飞剪线-泰安众浩机械(查看)由泰安市众浩机械制造有限公司提供。飞剪线联系方方式-辽源飞剪线-泰安众浩机械(查看)是泰安市众浩机械制造有限公司（[www.kaijuanxian.net](http://www.kaijuanxian.net)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙经理。