

韶关 食品厂污水处理设备 售后

产品名称	韶关 食品厂污水处理设备 售后
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

韶关 食品厂污水处理设备 售后

工艺简介：

格栅格栅渠设置于调节池内污水源头进水一端，设计考虑节约用地和投资。格栅渠内设置人工格栅，通过人工格栅拦截去除生活污水中较大的悬浮物固体、纸屑，保护水泵及后续管路系统不被堵塞。隔油调节池在整个处理系统中设置了污水隔油调节池。通过调节池设置，能充分平衡水质、水量，使污水能比较均匀进入后续处理单元，提高整个系统的抗冲击性能减少处理单元的设计规模。有利于降低运行成本和水质波动带来的影响。在调节池内设置空气搅拌装置,防止发生沉淀现象,同时可以起到水质均衡的作用。设置液位自动控制装置，水泵将根据液位自动开启。 缺氧池由于污水中的有机成分较高，bo d5/codcr=0.6可生化性好，因此设计采用生物膜法。因为生活污水中有机氮含量高，在进行生物降解时会以氨氮的形式出现，所以排入水中的氨氮的指标会升高，而氨氮也是一个污染控制指标，因此在接触氧化池前加缺氧池，缺氧池可利用回流的混合液中带入的硝酸盐和进水中的有机物碳源进行反硝化，使进水中no₂-、no₃-还原成n₂达到脱氮作用，在去除有机物的同时降解氨氮值。

3.根据权利要求1所述的一种用于污水处理A2O工艺的氧气流量控制系统，其特征在于：所述溶解氧输入通道上设有单向阀,3) 设备处置才能应到达15m³/d韶关 食品厂污水处理设备 售后

调试和服务工作

工程调节试工作分为两个阶段：

第一阶段为设施单机运行调试，同时为业主培训操作管理人员；在单机调

试过程中制定出有关操作规程和管理的规章制度。

第二阶段为工艺技术调试阶段，包括活性微生物的培养工作、处理设备最

佳运行参数的确定、各类仪器仪表的修正等，为整套设备的交付使用做好前期准备工作。

服务第一是我公司的宗旨，在项目的全过程中我们将提供全面、优质的服务。我公司对该类废水处理有着丰富的经验，并对工程设计、施工安装、工程调试等实行一条龙服务。

各工艺段处理效果分析		(单位mg/l)		
工 艺 段		CODcr	BOD5	SS
沉砂池-	进水	1000 ~ 1500	700 ~ 900	600
	出水	1350	855	300
格网、格栅-	去除率	10%	5%	50%
隔油调节池				
	进水	810	13	-
水解				
酸化反应池	混凝	513	486	333
	气浮装置			
		生物	100	30
		接触氧化池		
沉淀			50	
过滤池				

调理池由钢筋混凝土制造,食品工业包括饮料工业是耗水大户,这些耗用的水仅少部分用于食品生产本身,大部分是用于食品生产过程洗涤和清洁的,因此完全可以将这些废水加以回收利用,如设备埋于地坪以下,基础标高必须小于或等于设备标高并保证下雨不积水,基础一般是素混凝土(是否配筋视当地地质情况而定)(1)设备装置之处必需保证下雨不积水,(2)设备的出水管必需在相对地坪0.4m以下,(3)设备上方不得压有重物,不得有大型车辆经过(指无特殊设计的),(4)设备普通不得抽空内部污水,以避免公开水把设备浮起,五、食品污水处理设备的专业生产厂家,同时也应用于工业生产中,进行固液分离和回收有用物质,中国对食品废水污染的治理与西方发达国家相比起步较晚,在借鉴国外先进处理技术经验的基础上,以国家科技攻关课题为平台,引进和开发了大量的食品废水处理新技术,某些项目已达到国际先进水平

????????????????????

????????????????

??

??

??

??

???

strong>