

拉刀加工 拉刀【超玥五金】

产品名称	拉刀加工 拉刀【超玥五金】
公司名称	永康市江南超玥五金配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市江南街道湖西村62号
联系电话	13758990012

产品详情

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：一般刀具结构分析

拉刀称最常见的板金制品刀具结构折弯时，因制品与折弯块是相对滑动摩擦，故在制品的折弯外侧面会有擦伤(R越小则擦伤越严重).为解决此问题，也可在此基础上改进，矩形花键拉刀，把折弯块的R部改为滚轴结构，如图二，在折弯时滚轴在制品的带动下转动，因此制品外侧与滚轴是发生滚动摩擦，成形后擦伤痕迹明显减少，但不能完全避免!

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

拉刀使用时断裂的原因分析

工件的尺寸和形位精度不够 拉削前，拉刀，工件的孔应有一定的几何精度。如果孔和端面不垂直，圆拉刀，拉刀会因受力不均而断裂。如工件预制孔过小，拉刀前导部分被强行送入拉削时，易使拉刀被挤住而断裂。工件厚度大于拉刀允许的拉削长度，造成切屑堵塞，引起拉削力急增，导致刀齿损坏或断裂。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：如何降低拉刀可能出现问题的几率

造出一把好拉刀不难，把把拉刀都造好就有点难了。对于拉刀厂家来说，对于客户来说都是如此，客户当然希望每一把拉刀都没有问题，收到货就能上生产，而对于拉刀厂家来说也一样，拉刀加工，每次发出去的拉刀能不存在问题就好了。

但是拉刀就算是对应上图纸一点问题都没有，但是到客户那边的实际生产上就会存在问题。工件材质就可能影响拉刀的公差，有些工件热处理之后需要把拉刀稍微放大一些才能达到原有的效果，如果还是按照图纸上的尺寸进行拉刀的制造，那么这把拉刀肯定会出现问题，为什么说要把拉刀的尺寸放一些，一般工件经过渗碳处理后会比原来的尺寸稍微缩小一点，那么我们的拉刀放大一点就会让这问题不复存在了。

所以拉刀在设计制造过程中，一定要对客户的参数了解清楚，包括工件的材质以及是否有什么特殊的处理。这样才能大大降低我们的刀具在客户使用的时候出现问题，每出现一次问题，客户对于我们的信任也会降低一分。

拉刀加工-拉刀-【超玥五金】(查看)由永康市江南超玥五金配件加工厂提供。永康市江南超玥五金配件加工厂(www.chaoyue88.com)是从事“拉刀,花键拉刀,滚刀,割草机齿轮,园林工具配件”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:刘经理。