

大切削直径800mm立车

产品名称	大切削直径800mm立车
公司名称	大连飞达机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:普通车床 控制形式:人工 型号:C518
公司地址	辽宁省庄河市徐岭镇衣屯村
联系电话	86-0411-89831799

产品详情

类型	普通车床	控制形式	人工
型号	C518	主电机功率	15 (kw)
外形尺寸	2400 × 2100 × 2760 (mm)	加工精度	普通精度
最大加工长度	800 (mm)	最大加工直径	800 (mm)
最大回转直径	800 (mm)	主轴转速级数	16级
安装形式	落地式	布局形式	立式
适用行业	通用	动力类型	液压
适用范围	通用	产品类型	全新

- 1、c518/cx518立式车床属于立车系列中普通立式车床，适用于多种中小型环形件、壳件及法兰盘等零件的平面、外圆、外锥面、内孔、内锥面车削以及钻孔、扩孔、镗孔加工。
- 2、工作台材料选用高强度铸铁，经完善的热处理工艺过程消除残余应力。各零部件结构尺寸合理，并布置足够的加强筋板，保证整机有足够的强度、刚性和高稳定性。
- 3、刀台材质为ht250，经完善的热处理后精加工而成，机械性能尤佳。立刀架刀台形式根据加工需求可配置方刀台或五角刀台。
- 4、机床电气设计符合国际通用设计标准，能满足买方相关工艺要求，有必要的连锁、互锁和保护装置。
- 5、按特殊要求可提供侧刀架、数显等装置。

c518/cx518型技术参数

工作台直径 (mm)	720	刀架快速移动速度 (mm/min)	1800
最大切削直径 (mm)	800	横梁最大行程 (mm)	580

最大工件高度 (mm)	800	横梁升降速度 (mm/min)	440
最大工件重量 (t)	1.2	工作台转速 (r/min)	10~315
最大切削力 (kn)	20	立刀架进给范围 (mm/min)	0.8~86
最大扭距 (kn.m)	10	刀具截面尺寸 (宽x高) mm	30x40
电机总容量 (kw)	20.8	机床重量约 (t)	6.5
立刀架行程 (mm)	水平	570	主电机功率 (kw)
	垂直	650	进给电机功率 (kw)
机床外型尺寸 (长x宽x高) mm	2400 × 2100 × 2760		