

## 河南铝型材挤压轴厂家电话 铝型材挤压轴 【洛阳雨晗工模具】

产品名称	河南铝型材挤压轴厂家电话 铝型材挤压轴【洛阳雨晗工模具】
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

## 产品详情

### 挤压轴的工作

铝型材挤压轴在整个挤压过程中起到推动作用：挤压轴工作时伸进挤压筒中，并与挤压垫接触，挤压轴承受挤压机的大挤压力。载荷除以挤压面积等于挤压应力。难点是要正确计算挤压面积。例如，螺栓的挤压面积，要用投影面积，不能取剪切面积。

雨晗是一家专业从事挤压工模具设计加工等产品的企业。公司始终坚持“创新，品质，服务，敬业，感恩”10字理念。吸收新创意，严把质量关口。

挤压机是由铝型材挤压轴、挤压筒、模垫等组成的，今天跟着雨晗厂家了解一下她们：

挤压机中的模垫和模子外形尺寸相同，其厚度为模子厚度的3倍，与模具一起承受挤压力。为了保证模具在挤压过程中不移位及，与挤压筒紧密配合，挤压机中也要设置有压型嘴，其结构及尺寸根据挤压机吨位确定。

还有是挤压垫片和挤压轴，其中挤压垫片在挤压机中起到防止挤压轴与被挤压的金属直接接触的作用；挤压轴工作时则需要伸进挤压筒中，并与挤压垫接触，挤压轴承受挤压机的大挤压力。

任何产品使用都有小妙招，对于铝型材挤压轴也是，这里雨晗厂家分享一些使用小技巧：

1. 挤压杆严禁粘金属，如发现粘金属应及时清除，为了便于清除，可在杆身上稍抹一点润滑油；
2. 挤压杆不宜长时间放置在加热了的挤压筒中，以防杆身温升增高，降低其使用强度；
3. 挤压杆的两个端面必须平行度不大于0.05mm，两端面必须与轴线垂直，不垂直度不大于0.05mm；两端平面的表面光洁，特别是尾端平面要求磨光，达到Ra1.6  $\mu$ m以上；