

铣扁轴订做 祺福五金 珠海铣扁轴

产品名称	铣扁轴订做 祺福五金 珠海铣扁轴
公司名称	东莞市祺福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇塘角村大贵子东街5号
联系电话	13580829185

产品详情

铣削正齿轮轴的一般加工过程如下：

- (1) 按图纸要求检查坯轴顶圆尺寸。
- (2) 安装分度头，夹紧并校正工件。在索引计算之后，调整索引句柄和索引分叉。
- (3) 铣刀的选择和安装。
- (四) 割刀、划刀。
- (5) 调整机床切削参数，检查切削液和冷却系统的工作情况。
- (6) 在钢坯上每3-5齿磨一次非常浅的刀痕，检查分度的计算和调整是否正确。
- (7) 调整铣削深度。一般情况下，所有齿深应通过粗磨和精磨两次切削。铣削两个槽后测量齿厚。
- (8) 铣完所有槽后，应重新测量齿厚，然后取出工件进行检查。

齿轮轴加工一般常用原材料种类

1. 黑色金属:

- 1.1 碳素钢 S45C (45#) ;
- 1.2 易切削钢 SUM24L、SUM12 (Y12)、SUM23 (美国牌号：SAE1215) ;
- 1.3 合金结构钢 SCM415 (15CrMo)、SCM420(20CrMo)

、SCM435(35CrMo)、SCM440(42CrMo)、38CrMoAl (SACM645)、SCr440 (40Cr) ；

1.4 轴承钢 SUJ2 (GCr15) ；

1.5 不锈钢 SUS430 (1Cr17)、SUS420F、SUS303、SUS304 (0Cr18Ni9)。

2.有色金属材料

2.1 铜及铜合金 C3604、C3602、H62、H59、HPb59-1、HPb62-1、QSn6.5-0.1 ；

2.2 铝及铝合金 6061(按状态分为0态、T4、T6状态)。

3.其他非金属材料

聚甲醛 (POM)、聚酰胺 (尼龙-PA)。

同步带轮轴具有以下七个特性

- (1) 传动更准确，工作时无打滑现象，传动比稳定；
- (2) 传动平稳，具有缓冲减震能力，噪音很低。
- (3) 传动效率高，大可达0.98，节能效果非常明显；
- (4) 维护非常方便，不需要润滑，维护成本相对较低；
- (5) 速比范围较大，一般可达10，线速度可达50米/秒，功率传递范围较大，一般可达几百千瓦；
- (6) 可用于远距离传输，中心距可达10米以上。
- (7) 无污染，珠海铣扁轴，能在恶劣的工作环境下正常工作。

同步滑轮轴一般由钢、铝合金、铸铁、黄铜和其他材料制成。内孔有圆孔、D形孔和圆锥孔。表面处理包括自然色氧化、发黑、镀锌、镀锌、高频淬火等，精度等级根据客户要求而定。

花键轴分为矩形花键轴和渐开线花键轴。矩形花键轴在花键轴中应用广泛，而渐开线花键轴用于大载荷、高定心精度和大尺寸连接。矩形花键轴通常用于飞机、汽车、拖拉机、机床制造、农业机械和一般机械传动装置中。由于矩形花键轴工作齿数多，承载能力高，中性和定向性好，齿根较浅，应力集中较小。此外，花键轴和轮毂的强度减弱，加工更加方便。磨削方法可获得较高的精度。

渐开线花键轴用于承载量大、对中精度高、尺寸大的连接。其特点是：齿廓为渐开线，加载时齿面上有径向力，起到自动对中的作用，使每齿受力均匀，强度高，铣扁轴哪家好，寿命长。加工工艺与齿轮加工工艺相同，易于获得较高的精度和互换性。矩形花键轴广泛应用于飞机、汽车、拖拉机、机床制造、农业机械和通用机械传动装置等领域。其特点是：多齿，承载能力高，对中性好，定位好，铣扁轴多少钱，齿根浅，铣扁轴订做，应力集中小，轴、轮毂强度弱化小，加工容易，磨削精度高。标准中有两个系列（轻系列和中系列）。

铣扁轴订做-祺福五金-珠海铣扁轴由东莞市祺福五金制品有限公司提供。东莞市祺福五金制品有限公司 (<https://www.gd19.cn/>) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！