电木机螺杆 汉南螺杆 方阳机械

产品名称	电木机螺杆 汉南螺杆 方阳机械
公司名称	深圳市方阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉新洲阳逻开发区
联系电话	15623801558

产品详情

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业;公司不断引进先进的加工设备,确保产品的高品质,尺寸的高精度,以满足客户产品的需求;公司一直秉着"融入客户,服务客户"的理念,多年来与各行业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验;我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神,为客户提供优质的产品,以坚持产品"零缺点"为目标。

简单介绍一下熔融挤出的过程

熔融挤出的过程是将预混合好的物料从加料口进入挤出机机筒。经机筒第1段为加料段,物料在此阶段不会熔融,汉南螺杆,而是随挤出机螺杆传动;物料被带入第二段为压缩段,该阶段为加热阶段,物料开始熔融,且物料间的摩擦力增加,形成高粘体;继续随挤出机螺杆传动进入高剪切的第三段为均化段,这个阶段会使它很有效分离颜料聚集体,达到充分分散的目的。

挤出机的好坏直接决定物料的分散程度

目前,应用于粉末涂料中使用的挤出机设备是双挤出机螺杆挤出机、单挤出机螺杆挤出机和星型挤出机螺杆挤出机等,虽然挤出机的类型、内部构造各不相同,但是设计目的是一致的,混色螺杆价格,即最0大限度地使物料均匀分散。

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业;公司不断引进先进的加工设备,确保产品的高品质,尺寸的高精度,以满足客户产品的需求;公司一直秉着"融入客户,服务客户"的理念,多年来与各行业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验;我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神,为客户提供优质的产品,以坚持产品"零缺点"为目标。

树脂进料斗也会是造成多种注塑螺杆打滑的原因所在。正确的料斗设计是保证能稳定输送物料的关键,但这点经常被忽略。通常来说,电木机螺杆,大小均匀的新粒料在含有突变压缩区的方型料斗(底部突然变窄)中运行良好。然而,加入再生物料时就不是这种情况。经过再次粉碎粒料的形状和大小很不一致,这会影响到进料的均匀性。进料不连贯意味着螺杆不能保持熔体上均匀的输送压力,进而产生打滑

。要解决这一问题,解决再生料与新粒料尺寸大小的差异问题,可尝试使用涉及有平缓压缩区(底部呈 平缓梯度状)的圆形料斗。

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业;公司不断引进先进的加工设备,确保产品的高品质,尺寸的高精度,以满足客户产品的需求;公司一直秉着"融入客户,服务客户"的理念,多年来与各行业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验;我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神,混色螺杆生产厂家,为客户提供优质的产品,以坚持产品"零缺点"为目标。

机筒螺杆塑化不好应注意的问题:

- 1.输送原料的管道是否防静电软管,或者是不锈钢管道.原料输送的时候和普通PVC软管摩擦时会有静电产生,而静电会导致产品黑点的产生.
- 2.检查原材料的除湿干燥机,再生温度很高,加热管质量不好的话容易有黑色0片状物从加热管外壁脱落 ,然后掉到分子筛里,再进入整个系统.这样一来,你做出的产品就有黑点.
- 3.要用专用螺杆机筒的,因为PC料腐蚀性很大,螺杆一腐坏就会有黑料出来了。

电木机螺杆-汉南螺杆-方阳机械由深圳市方阳机械有限公司提供。深圳市方阳机械有限公司(www.fyjx8 6.com)拥有很好的服务和产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!