

# 电木机螺杆 汉南螺杆 方阳机械

产品名称	电木机螺杆 汉南螺杆 方阳机械
公司名称	深圳市方阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉新洲阳逻开发区
联系电话	15623801558

## 产品详情

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求；公司一直秉承“融入客户，服务客户”的理念，多年来与各行业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验；我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神，为客户提供优质的产品，以坚持产品“零缺点”为目标。

简单介绍一下熔融挤出的过程

熔融挤出的过程是将预混合好的物料从加料口进入挤出机机筒。经机筒第1段为加料段，物料在此阶段不会熔融，汉南螺杆，而是随挤出机螺杆传动；物料被带入第二段为压缩段，该阶段为加热阶段，物料开始熔融，且物料间的摩擦力增加，形成高粘体；继续随挤出机螺杆传动进入高剪切的第三段为均化段，这个阶段会使它很有效分离颜料聚集体，达到充分分散的目的。

挤出机的好坏直接决定物料的分散程度

目前，应用于粉末涂料中使用的挤出机设备是双挤出机螺杆挤出机、单挤出机螺杆挤出机和星型挤出机螺杆挤出机等，虽然挤出机的类型、内部构造各不相同，但是设计目的是一致的，混色螺杆价格，即最大限度地使物料均匀分散。

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求；公司一直秉承“融入客户，服务客户”的理念，多年来与各行业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验；我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神，为客户提供优质的产品，以坚持产品“零缺点”为目标。

树脂进料斗也会是造成多种注塑螺杆打滑的原因所在。正确的料斗设计是保证能稳定输送物料的关键，但这点经常被忽略。通常来说，电木机螺杆，大小均匀的新料料在含有突变压缩区的方型料斗（底部突然变窄）中运行良好。然而，加入再生物料时就不是这种情况。经过再次粉碎粒料的形状和大小很不一致，这会影响到进料的均匀性。进料不连贯意味着螺杆不能保持熔体上均匀的输送压力，进而产生打滑

。要解决这一问题，解决再生料与新粒料尺寸大小的差异问题，可尝试使用涉及有平缓压缩区（底部呈平缓梯度状）的圆形料斗。

深圳市方阳机械有限公司是一家专业设计、生产注塑机、挤出机螺杆料筒的企业；公司不断引进先进的加工设备，确保产品的高品质，尺寸的高精度，以满足客户产品的需求；公司一直秉着“融入客户，服务客户”的理念，多年来与各个行业的客户群体在透明的PC和PMMA产品领域上积累了宝贵的经验；我们对螺杆料筒的专业及专注服务精神，混色螺杆生产厂家，为客户提供优质的产品，以坚持产品“零缺点”为目标。

机筒螺杆塑化不好应注意的问题：

- 1.输送原料的管道是否防静电软管，或者是不锈钢管道.原料输送的时候和普通PVC软管摩擦时会有静电产生，而静电会导致产品黑点的产生.
- 2.检查原材料的除湿干燥机，再生温度很高，加热管质量不好的话容易有黑色0片状物从加热管外壁脱落，然后掉到分子筛里，再进入整个系统.这样一来，你做出的产品就有黑点.
- 3.要用专用螺杆机筒的，因为PC料腐蚀性很大，螺杆一腐坏就会有黑料出来了。

电木机螺杆-汉南螺杆-方阳机械由深圳市方阳机械有限公司提供。深圳市方阳机械有限公司（[www.fyjx86.com](http://www.fyjx86.com)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！