

# 纯钛板ta1钛板tc4深圳生产批发直销厂家

产品名称	纯钛板ta1钛板tc4深圳生产批发直销厂家
公司名称	深圳市圣瑞金属科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道同胜社区同富裕二期龙泉科技园A区宏滔科技楼5楼503号房
联系电话	13902969457 17302635678

## 产品详情

钛板在生产加工过程中，每一道工序都严重影响着它的质量，那么，钛板-如何提高韧性：

要严格控制升温速度和保温时间。因为在低温脱胶阶段，压坯释放压制应力和成形剂挥发的过程，若升温速度快，则因成形剂来不及挥发而液化后变成蒸汽，使压坯发生爆裂或微裂现象；900 以上的还原阶段，要让压坯有足够的时间脱去所用原料粉末(如Mn<sub>2</sub>Fe中间合金)中的挥发物和氧；进入液相烧结阶段时，也要放慢升温速度才干使压坯充分合金化。钢结硬质合金的烧结原理就是润湿原理，让液相充分润湿固相(硬质相)否则液相金属FeMn等会析出在压坯表面，甚至流失。

烧结温度，温度过高会使碳化钛晶粒长大速度加快。碳化钛高锰钢结硬质合金的最终烧结温度一般取1420 较合适。烧结温度不宜过高。甚至使粘结相变成液相金属流失，从而使硬质相发生邻接、聚集并长大，形成碎裂源。这就是前面分析的硬质相晶粒之间的粘结相变少的原因。当然烧结温度也不能过低，否则会使合金欠烧。除了前面提到要控制烧结温度和速度以外，炉内真空度，进入液相烧结阶段时。还要控制烧结时炉内的真空度，因为过高的真空度会使液相金属大量挥发，造成成分偏析。特别是脱胶、还原和液相烧结的3个阶段中，烧结时的升温速度，此类合金烧结时升温加热速度不宜快。