

# PC/ABS合金料

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | PC/ABS合金料                     |
| 公司名称 | 东莞市尚品塑胶原料有限公司                 |
| 价格   | .00/个                         |
| 规格参数 | 品牌:美国GE<br>型号:C-2950<br>产地:美国 |
| 公司地址 | 樟木头塑胶原料市场三期                   |
| 联系电话 | 0769-81782400 15899659499     |

## 产品详情

PC/ABS合金料 PC/ABS合金料

广泛应用于汽车、电子电气、设备等领域。如今，为了在应用领域(特别是电子、电气产品)防火的特殊要求，PC/ABS合金的阻燃技术成为人们研究的。但随着科技的进步，对材料的要求越来越高，的卤系阻燃带来的危害日益明显。

通常，门控由主流通道和分流器组成。道路，闸门和冷孔由四部分组成，用作输送管道。导向机构它通常由导柱和导套（或导向孔）组成。另外，对于多腔或更大的注射模具，弹出机构还设有引导部件，以避免推板在运动中偏转，推杆或顶环塑料部件弯曲和断裂。

在模具打开中推出或拉出塑料部件和浇注的装置。部分抽芯机构当塑料部件上有侧孔或底切时，在推出模具之前，必须首先打字，然后从塑料部件中取出侧芯以便平稳地释放。该通过芯拉动机构进行。冷却和加热装置，以注塑工艺的模具温度要求，模具需要配备冷却或加热装置。

这样，原料加工时，由于种种原因，异物不干净而使原料出现黑点；造粒不纯造成黑点；原料混入色母或带点的粉碎料块、料屑；料不纯，低熔点料中混入了高熔点料粒；包装、运输、贮藏中可能出现杂质混入，它明显特。

在冷却时，通常在模腔或芯周围设置冷却通道;当加热时，加热元件安装在模具内部或周围。这是由于内部存在的杂质必然是成型前就存在的，而仅成型时才出现的杂质必然只分布在表面。为杜绝异物杂质造成黑点，必须加强，控制从原料进厂至加料各环节（包括回用）。

换料时，必须仔细清理可能原先料或屑滞留的部位，特别备料箱、料斗、漏斗、下摆夹扣紧处等。可续航里程和增强性的电池技术巴斯夫针对特定应用的电池正极活性材料带来了更高的能量密度和性。巴斯夫还将展示用于电池冷却液和电池组防火衬垫的材料和解决方案，所有这些都有助于电动汽车电池的性和效率。

除了以上材料解决方案，在CHINAPLAS2019橡塑展上，巴斯夫还将推出以下创新汽车应用：新的解决方案：中间层采用热塑性聚氨酯的玻璃，透光性；以及由巴斯夫聚氨酯制成的具有出色抗冲击性的车身面板。