

PA12TR-70 (瑞士EMS)

产品名称	PA12TR-70 (瑞士EMS)
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:EMS代理商 型号:TR-70 产地:瑞士
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

产品详情

PA12TR-70 (瑞士EMS) PA12TR-70 (瑞士EMS)

PA12电器应用领域

【产品特点】它有很好的抗冲击性机化学稳定性。有较低的熔点和密度，具有非常高的回潮率。PA12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间。它的流动性很好。【产品用途】PA12聚酰胺12或尼龙12典型应用范围:水量表和其他商业设备，电缆套，机械凸轮，滑动机构及轴承等。

产品应用

PA12 聚酰胺12或尼龙12典型应用范围:水量表和其他商业设备，电缆套，机械凸轮，滑动机构及轴承等。

精密注塑模具要进行预先热处理，机械加工中产生的残余应力。公道选择加热温度，控制加热速度，对于精密注塑模具可采取加热，预热和其他均衡加热的来模具热处理变形。在保证模具硬度的条件下，尽量采用预冷，注塑模具分级冷却淬火或温淬火工艺。

模具注塑_w充电器外壳厂家浅谈注塑模具加工需注意点塑料开模基本特点(1)加工精度要求高一副模具一般是由凹模、凸模和模架组成，有些还可能是多件拼合模块。于是上、下模的组合，镶块与型腔的组合，模块之间的拼合均要求有很高的加工精度。

精密模具的尺寸精度往往达m级。注塑是一种工业产品生产造型的。产品通常使用橡胶注塑和塑料注塑。注塑还可分注塑成型模压法。和压铸法。(2)形面复杂有些产品如汽车覆盖件、飞机零件、玩具、家用电器，其形状的表面是由多种曲面组合而成，因此，模具型腔面就很复杂。

有些曲面必须用数学计算进行处理。(3)批量小模具的生产不是大批量成批生产，在很况下往往只生产一付。浇注是指塑料从射嘴进入型腔前的流道部分，包括主流道、冷料穴、分流道和浇口等。(4)工序

多模具加工中总要用到铣、镗、钻、铰和攻螺纹等多种工序。