

高速四色凸版柔性印刷机CPU板维修

产品名称	高速四色凸版柔性印刷机CPU板维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌肯自动化:工控维修专家 凌肯自动化:技术精湛, 收费合理 凌肯自动化:时效最短, 为你降低成本
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

外部指令由与之通讯的笔记本电脑发出。印刷部、纸架和折报机的Interbus网络由单元计算机MS-1000上V MEMCI板上的总线控制器控制, 这个总线控制器没有显示屏, 当Interbus发生故障时, 是看不到故障代码的。这时可以运行XTALK通过单元计算机对网络进行诊断。具体的方法是: 用专用电缆把笔记本电脑的COM1口和MS-1000的RS232通讯口连接起来, 在DOS下运行XTALK之后, 敲入"TIBS" (注意全为大写字母) 命令后按回车键, 再敲入"C" (configuration)。

可以得到类似图图5的诊断结果。当所有节点设备都正常时, ERR-CODE的位置都是O.K。而Interbus不正常时, ERR-CODE的位置显示"0000", 并在对话框的最下端给出故障信息: "Error[0d21]atlocation11.1(DIO-1)[Date=2002/10/16Time=32]", 意思是在总线地址11.1处发现故障, 故障代码为"Od21"。对照Interbus结构图, 可以查到总线地址11.1的模块为一数字输入/输出模块。可以在有故障信息的输入/输出模块及其附近查找故障原因。这种方法与利用故障指示发光二极管的方法相比较可以节省不少故障查找时间, 特别适合在Interbus模块分散的印刷部和折报机使用。

但这种方法给出的故障位置有时不是很精确, 这就需要在诊断确定的位置前后找故障。单元计算机与笔记本电脑通讯也可以使用Windows里的"超级终端"或其他通讯软件如NCTERMIAL95等, 具体使用方法与XTALK相似, 限于篇幅这里不再详述。IBSCMDG4软件是公司开发的视窗下的Interbus应用软件, 可以用来对Interbus进行诊断: 用通讯电缆连接笔记本电脑的COM1口和总线控制器的串口, 双击IBSCMDG4图标运行IBSCMDG4软件, 在File菜单下选取Open, 在"OpenProject"对话框中选择要诊断的Interbus网络文件名, 之后按确认, 可以看到的与Interbus结构图类似的窗口。

实际上Interbus结构图就是用IBSCMDG4软件打印出来的。按功能键F3, 然后在"OperatingState"对话框选中诊断(Diagnose)便可以对所接的Interbus网络进行诊断。当Interbus正常时, 所有的节点设备及其连线都是

绿色；而遇故障时，有故障的节点设备(Interbus模块)变成红色此软件也可以自动记录历史故障信息，方法是让诊断程序一直运行并与总线控制器连线。历史故障信息对于Interbus总线软故障的定位查找很有帮助。IBSCMDG4软件诊断可用于罗兰轮印机几乎所有的Interbus网络，并能比较精确地定位故障。在安装该软件后要记住拷贝罗兰公司的Interbus图形文件。