燃气锅炉30毫克低氮燃烧器改造公司

产品名称	燃气锅炉30毫克低氮燃烧器改造公司
公司名称	北京华世尔锅炉压力容器有限公司
价格	128000.00/台
规格参数	品牌:FBR 型号:GAS XP350 产地:意大利
公司地址	北京市通州区西集镇辛集村委会南500米
联系电话	13701330530

产品详情

燃气锅炉30毫克低氮燃烧器改造公司调查了解到，随着国家环保政策的趋紧，燃煤锅炉改燃气是目前使用很多的改造方式。然而，燃气锅炉并非是一劳永逸。近年来，燃气锅炉燃烧时排放的废气中含有大量的氮氧化合物，燃气锅炉废气同样给人们生活中带来了很大的危害，同时导致PM2.5大大提高，从而致使生态环境受到严重破坏。因此，如何使锅炉燃烧时大大降低氮氧化合物的生成，也成为环保改造工作的实施重点。

根据低氮锅炉燃烧机理分析得知，锅炉低氮燃烧主要是靠燃烧机及锅炉产品共同开发来完成，一是增加炉膛的燃烧面积，二是对燃烧机进行回流燃烧。

现有燃气锅炉低氮燃烧改造方式包括更换低氮燃烧器或整体更换锅炉，其中更换低氮燃烧器指采用全域混合燃烧器或者采用分级燃烧（加烟气再循环装置）。使用单位要根据炉膛、锅炉蒸吨和安全质量等情况选择合适改造方式，20蒸吨/小时以上燃气锅炉不建议采用全域混燃烧器。

2.鼓励现有燃气锅炉根据气源保障、成本效益核算等情况，采用集中供热、电、地热、太阳能等零排放改造方式，改造后项目按完成验收。

3.燃气锅炉低氮改造后，设备厂家应对锅炉进行全负荷段的调试，确保全负荷段污染物稳定达标排放。验收监测应包括高、中、低三种负荷条件下的烟尘、二氧化硫和氮氧化物排放浓度（高负荷>75%、中荷50%左右、低负荷<30%）和烟气主要参数（含氧量、流速、温度、压力等）。检测单位应严格按照检测规范出具检测报告，对检测结果负责。

4.科学设计低氮燃烧改造工程，兼顾污染物排放和节能效果。燃烧器应与炉膛相互匹配，避免出力下降，在达到低氮排放的同时，兼顾锅炉能效的保持或提升。鼓励加装节能装置。

燃气锅炉低氮燃烧改造的方法主要有：

1、烟气再循环改造(超低氮)

一种是利用助燃空气的压头，把部分燃烧烟气吸回，进入燃烧器，与空气混合燃烧。由于烟气再循环，燃烧烟气的热容量大，燃烧温度降低，NOx减少。

另一种自身再循环燃烧器是把部分烟气直接在燃烧器内进入再循环，并加入燃烧过程，此种燃烧器有抑制氧化氮和节能双重效果。

2、全预混燃烧机(表面燃烧)

全预混燃气燃烧技术，是将燃气和空气在进入燃烧室之前进行充分的预混合，使燃烧更充分，提高燃烧效率和降低有害气体排放，同时也可降低燃烧室的空间需求，是目前国际上很先进的一种燃气燃烧技术。

然而，锅炉低氮燃烧改造方式多样，技术复杂，为了保障改造工作的顺利实施，有效防范安全风险，预防事故发生，经专家分析论证，综合安全、环保影响因素，北京市提出对于7.0mw(蒸发量10t/h)以上的在用锅炉，不建议采用预混燃烧的改造方式；对于中心回燃锅炉，不建议采用更换燃烧器的改造方式；对于在用锅炉，不建议采用直接改造燃烧器的改造方式。

锅炉的污染物中，氮氧化物排放量对大气的影响很大。也因此，在国家及地方性锅炉污染物排放标准对，对该指标的控制很为严格。目前燃气锅炉NOx排放限值很为严格，地区不同，要求大概在30-200之间。若某些锅炉安装较早，所在地区锅炉当前氮氧化物排放量要求更严格，而燃烧器燃烧后的废气排放无法满足国家制定的污染物排放很新标准，那么就需要进行低氮燃烧改造了，目前主要是燃气锅炉燃烧器改造。

锅炉的热效率是衡量锅炉很重要的一个指标，影响锅炉的效率的主要因素有：排烟温度热损失、散热损失、燃料不完全燃烧及锅炉结垢等。由于燃烧器进行改造后散热损失及锅炉结垢与改造前的相比较未发生改变，因此对锅炉的热效率并无影响，燃烧器改造前与燃烧器改造后改变的因素主要有两个，即排烟温度热损失与燃料的不完全燃烧程度。