

# 门窗铝型材多少钱 伟帮铝业 广东门窗铝型材

产品名称	门窗铝型材多少钱 伟帮铝业 广东门窗铝型材
公司名称	广州市伟帮铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区炭步镇环山村工业区基上中下片
联系电话	13824536660

## 产品详情

广州市伟帮铝业有限公司主营:深圳、中山、从化、惠州、佛山、江门、清远等地的门窗型铝材、异型铝材等等;

广州市伟帮铝业有限公司--门窗型铝材多少钱

铝合金型材的生产工艺:

粉末喷涂:(是通过静电作用在铝合金及其表面涂上一道粉末涂层,涂层附着力、耐耗性、耐剥落能力、抗紫外线能力强、上架——将挤压完成的型材上架,广东门窗铝型材,前处理——在前处理区按规程彻底洗净材料表面油污后进行铬化、烘干——将铬化后的铝材置于炉中烘干、喷涂——进入喷涂区进行粉末喷涂、固化——让粉末在200度下进行固化、晾料后下架,检验通过后包装入仓;

氧化:(铝合金在阳极氧化过程中经电解在表面会形成氧化铝薄膜,氧化过的铝合金经过电解着色,可生产多种颜色)上架——上架到导电架上、前处理——在前处理区按规程对材料进行多重清洗,彻底洗净材料表面油污、阳极氧化——将铝型材置于电解质溶液中,利用电解使其表面形成氧化铝薄膜、着色——需要着色的氧化型材可进行电解着色,随时间增长,颜色由浅变深可生产多种颜色、封孔——对氧化膜进行封孔处理、下架——铝型材滴干检测下架,包装入仓;

广州市伟帮铝业有限公司主营:深圳、中山、从化、惠州、佛山、江门、清远等地的门窗型铝加工、门窗型铝批发、门窗型铝定制、门窗型铝定做、门窗型铝生产等;

广州市伟帮铝业有限公司--门窗型铝材批发

喷涂前脱脂：

脱脂质量的好坏主要取决于游离碱度、脱脂液的温度、处理时间、机械作用和脱脂液含油量等因素：

(1) 游离碱度 (FAL) 脱脂剂浓度适当才能保证佳效果。一般只需要检测脱脂液的游离碱度，FAL过低，除油效果相对较差；FAL过高，不仅造成材料浪费，也给后道水洗增加负担，严重者还会污染后序的表调和磷化了。

铝材氧化件的孔眼及其周围较难形成氧化膜的解决方法：

在碱洗之前先用气油洗刷一遍，碱洗液中应添有乳化剂； 工件碱洗后应冲洗干净。

工件的局部表面仍呈碱性，在空气中会很快形成一层很薄的自然氧化膜，由于导电氧化溶液酸性弱，氧化时不能使该膜退去，故导电氧化膜层也不可能在此处形成。故工件碱洗后一定要在肖酸中充分漂洗，并尽可能当时清洗，门窗铝型材多少钱，当时氧化处理，防止工件在工序之间遭到自然氧化而影响导电氧化膜质量。

广州市伟帮铝业有限公司主营:深圳、中山、从化、惠州、佛山、江门、清远等地的门窗型铝材、异型铝材等等；

广州市伟帮铝业有限公司--门窗型铝材价格

铝合金型材由于它的环保性、稳定性、易加工性和装饰等特性，被建筑行业广泛应用。铝合金型材可分为基材、阳极氧化型材、电泳涂漆型材、粉末喷涂型材、氟碳漆喷涂型材、穿条隔热型材、注胶隔热型材等等。

铝合金型材的生产工艺：

一、模具制作：模具设计——运用CAD SOLID WORK软件来制作精准的图纸、机加工——根据图纸在车床上把模具钢坯料加工出合适直径、厚度等，门窗铝型材价格，在加工中心加工出焊合室和分流孔、热处理——在真空淬火炉中对模具进行热处理，加强模具硬度、线切割——通过线切割加工出模孔尺寸、电火花——电火花加工出模具工作带、抛光——在整个模型出来后对模具进行抛光处理，抛光出光滑的工作带，方可挤压出表面光滑的型材、检验、试模、氮化——加强模具工作带强度，达到53-54度，更加耐用；

二、熔铸：配料装炉——按相应比例，配备铝锭、中间合金等原料，将铝锭投入熔炼炉内、熔化——利用天然气燃烧融化铝锭，搅拌使成分及温度均匀，提升铝液温度以备调整成分及精炼、配合金——根据合金要求调整铝液成分比例、精炼排渣——对铝液进行除渣除气，提高铝液品质、静置——用于精密过滤、铸造——连续铸造，生产出各规格的铝棒、均质——铝棒置均化炉中进行成分均匀化处理，以消除铸锭残余应力，改善加工性能，提高挤压速度，最终完成均质铝棒生产

门窗铝型材多少钱-伟帮铝业(在线咨询)-广东门窗铝型材由广州市伟帮铝业有限公司提供。门窗铝型材多少钱-伟帮铝业(在线咨询)-广东门窗铝型材是广州市伟帮铝业有限公司(www.wbly.net)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:敬先生。