

# 法国阿科玛PMMA

产品名称	法国阿科玛PMMA
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:阿科玛 型号:V150 产地:法国
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

## 产品详情

法国阿科玛PMMA PMMA法国阿科玛 PMMA代理商透光率

法国阿科玛PMMA HT121 抗冲击 高耐热 高抗刮伤

法国阿科玛PMMA V-040 极佳耐热性

法国阿科玛PMMA VM-100 模塑料 流动性好

法国阿科玛PMMA V150 高流动性 高硬度

法国阿科玛PMMA V040 极佳耐热性 低流动

法国阿科玛PMMA VS 抗紫外线 主要用于医疗诊断部件

法国阿科玛PMMA V825 高耐热性

法国阿科玛PMMA DR-66080 食品磨砂级 光扩散

法国阿科玛PMMA DR101 高流动性；最高冲击性

法国阿科玛PMMA V920 通用注塑树脂 特别适用于装饰用途

法国阿科玛PMMA MI7 食品级 符合FDA规定

注塑加工注意事项温度：质料不同，温度各异，太低溶液胶色彩不均。注塑模具\_玩具注塑加工厂哪家好由于模具具有专一性精密性易损性等特性因此进行模具的保护至关重要，总体归纳有以下几个方面：防

锈：防止注塑机模具有漏水/冷凝水/雨淋/手印等而造成的生锈现象。

嵌件成型指在模具内装入预先的异材质嵌件后注入，熔融的材料与嵌件接合固化，防撞：防止模具因顶针有断裂、未回退到位而造成的模具撞坏的现象。进口直径根据制品大小而定，一般为4-8mm。主流道直径应向内扩大呈3°到5°的角度，以便流道赘物的脱模。

除刺：防止模具因布抹/料冲/手抹/水口钳碰/刀碰而造成的模具毛刺。试模的目的就是要找出的工艺参数和模具设计。即便是材料、机器设定或者环境等因素发生了变化,缺件：防止模具因缺少拉杆/垫圈等零件而造成模具使用过程中的损坏。

另外模具对制品的成本也有影响。当批量不大时，模具的费用在制件上的成本所占的比例将会很大，这时应尽可能的采用结构合理而简单的模具，以降低成本。防压：防止模具因仍残留有产品而锁模而造成的模具压伤。即使是使用同一种塑料成型，它的冷却时间也随壁厚、熔融塑料的温度、成型件的脱模温度及注塑模具温度而异。

注塑模具\_玩具注塑加工厂哪家好其实塑料与塑胶都是指的一样东西，并没有什么不同之处，只不过是叫法不一样而已，由于塑料是外来品，国内喜欢称为塑料，而国外一般称为塑胶，内行人是清楚的塑料与塑胶都指的是塑料。