

汽车内饰全自动化裁断机 吸塑珍珠棉下料裁断机冲床

产品名称	汽车内饰全自动化裁断机 吸塑珍珠棉下料裁断机冲床
公司名称	东莞市云马数控有限公司
价格	面议
规格参数	型号:HY-9100 裁断面积:810*1400mm 冲程范围:50-250mm
公司地址	广东省东莞市中堂镇南潢路22号（新鹤田路段）
联系电话	15118021092

产品详情

技术参数：

型号HY-9100 冲裁力100T 冲程范围50-250mm 裁断面积1400*810mm 电机功率11KW
机械尺寸2380*3060*1530mm 重量5500KG

售后服务：一年保修，终身维护！

裁断机的立柱的超压预紧

裁断机安装后，在总压力超过公称压力1.25倍的情况下使液压机加载，立柱超载受拉，产生弹性伸长，此时以八个外螺母为基准，把原来已拧紧的内螺母再往里拧紧到贴紧为止。超压预紧虽然比较简单，但不易达到预期的预紧力，因在公称压力中心载荷时，立柱的设计拉应力为 500×10^5 pa左右，超压1.25倍仍达不到 1000×10^5 pa的预紧应力。而一般裁断机机在安装时，是以内螺母为基准调整上横梁的水平度，而超压预紧时，则以外螺母为基准转动内螺母，破坏了安装基准面。超压时，横梁和立柱都有扭曲变形，接触面贴合不好，螺母不易拧紧，且各个立柱上的螺母旋紧的角度不易保证相同，因此，不易保证预紧后机架的水平度与垂直度。

建议优先采用加热预紧，安装后最好先使用3~5天，然后再加热预紧，并装上锁紧

装置，这样效果较好。使用过程中还必须经常检查，发现螺母松动要随时拧紧。

防松锁紧装置用来防止立柱螺母自动松脱，一般中小型液压机所采用的锁紧装置，螺母预紧后，将锁紧板放入立柱两端预先铣出的长方槽内，然后在两边的螺母上焊上挡块，卡住锁紧板，防止螺母与立往相

对转动。

关键词：吸塑裁断机 裁断机厂家 EPE裁断机 自动化式裁断机 海绵异形切割机 数控海绵振动刀切割机 摇臂裁断机 自动送料裁断机 盐城裁断机