

# 直销单双边自动送料裁断机 珍珠棉全自动裁断机

产品名称	直销单双边自动送料裁断机 珍珠棉全自动裁断机
公司名称	东莞市云马数控有限公司
价格	面议
规格参数	型号:HY-980 裁断面积:810*1400mm 冲程范围:50-250mm
公司地址	广东省东莞市中堂镇南潢路22号（新鹤田路段）
联系电话	15118021092

## 产品详情

技术参数：

型号HY-980 冲裁力80T 冲程范围50-250mm 裁断面积810\*1400mm 电机功率7.5KW  
机械尺寸2385\*3060\*1500mm 重量4800KG

售后服务：一年保修，终身维护！

### 裁断机油压机液压阀失效原因

液压阀是控制油液的流动方向与压力、流量。控制油压机正常作业的速度。液压阀出现故障要进行液压维修时，对液压系统的稳定性、零件均具有极大的影响。下面就介绍一下液压阀出现失效的具体原因：

#### 1、变形

液压阀零件在工作中的应力和使用过程中的外载荷应力超过零件材料的屈服强度时，零件产生变形，不能完成正常功能而失效。溢流阀阀芯弯曲变形或弹簧变形，零件变形将使其移动灵活性降低，造成系统压力不稳定，或状态转换过程缓慢等问题。

#### 2、磨损

液压零件、阀套、阀体等机械零件的运动在使用时不断产生摩擦，使得零件尺寸形状和表面质量发生变化，质量降低而失效。电磁换向阀阀芯磨损或变形，将会使阀内泄而使效率下降，同时由于磨损导致零件表面的金属脱落，增加了液压系统内的杂质数量，又加剧了磨损程度。

#### 3、腐蚀

液压油中混有的水分或酸性物质过多，长时间使用后，会腐蚀液压阀中的有关零件的表面，使零件的精度和密封效果失效。

#### 4、疲劳

处于长期的交变载荷工作下，液压阀中的弹簧会因疲劳造成弹簧变软、阀座产生疲劳及产生裂纹等其它损坏。换向阀的弹簧过软或变短，将会影响阀芯工作位置及正常复位，使得系统不能正常工作。

此外，在液压阀制造或液压维修时，没有达到规定的技术要求，如尺寸精度、表面粗糙度、热处理质量等，装配时没有保证所需的配合公差，零件保管不善、发生锈蚀，混入污物等，均是引起油压机液压阀失效的重要原因

关键词：四柱裁断机 吸塑裁断机 油压裁断机 珍珠棉裁断机 小型裁断机 珍珠棉横竖分切机 珍珠棉立切机 裁断机冲床 内饰裁断机