

硅胶管加工定制多少钱 硅胶管加工定制 无锡驰博

产品名称	硅胶管加工定制多少钱 硅胶管加工定制 无锡驰博
公司名称	无锡市驰博精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	锡山区东港镇兴港北路
联系电话	18961745779

产品详情

硅胶管检验参数有哪些呢？

拉伸试验

用手力拉硅胶管无明显变形或伸长，且来回3次折弯后无裂纹，硅胶管表皮无任何折皱现象。

阻燃性试验

硅胶管在明火状态下点燃后，离5S后自然熄灭。

接合力测试

将待测硅胶管进行180度反复折叠3-5次，再进行耐压试验。

耐高温试验

取将待测硅胶管1-2m过隧道炉（120 45分钟）后，表面应不得有发黄、气泡等外观不良，再将高温后的硅胶管进行耐压测试，并符合耐压要求。

耐高压试验

将待测硅胶管进行取样、分样（经过高温的、接合力测试的、拉伸试验），再将相应导体（铜棒或铁棒）通过硅胶管，取耐压仪耐压棒一端接触导体，另一端在导体所通过的硅胶管上来回移动，当硅胶管被击穿时耐压仪发出报警声音则为不合格品，反之为合格品。

影响硅胶管公差大小的主要因素有哪些?

一种情况：由于机头温度的影响。

在相同的挤出条件下，如果机头温度过低，那么挤出硅胶套管的内径变大，则硅胶软管壁厚变薄;当挤出温度较高时，硅胶软管内径变小，则硅胶软管壁厚变厚。

二种情况：由于挤出物料的熔点高低及流动性的影响。

材料的流动性能与温度有着密切的关系，随着温度的升高，硅胶管加工定制多少钱，物料表观黏度降低，流动性能好。当机头温度降低时，硅胶管加工定制图片，物料表观黏度较高，流动性能较差，强迫挤出使得机头压力加大，离模的管胚由于应力的解除而产生弹性回复，其膨胀程度也与之前所受压力成正比，同时物料较差的流动性使物料挤出较少，导致硅胶软管内径变大，则壁厚变薄。随着温度的逐渐升高，挤出物料在机头内流动性能得以改善，机头压力随之减小，硅胶管加工定制，离模管坯也因应力弹性回复量相应减少，挤出内径减小;另一方面，物料挤出量随流动性能的改善而增加，使硅胶软管管壁增厚。

一点：技术特性方面

硅胶管的硬度一般，抗拉强度比较高。它的颜色是多种多样的。主要有黑色，专业硅胶管加工定制，红色，绿色等等。还有它的高温是不可以超过300摄氏度的，这在硅胶管之中算是比较高的了。其实它优点就是在潮湿的环境之中或者是在温度升高的时候，它的性能不会发生显著地变化，所以在一些电力方面的产业是十分需要这种硅胶管的。

二点：产品的特点方面

- 1、无毒无味的，就这一点来说它就可以适用于很多方面，其实硅胶是一种新型的高分子材料，它可以承受很高的温度还有很低的温度。也就是说它的稳定性是相当的好。
- 2、使用极限是很高的，可以承受反复的恶劣的环境它的性质也不会发生很大的变化，变形是特别小的。
- 3、可以承受得住射线和辐射等。

总之，硅胶管一种十分优良的材料，相信现在大家对于硅胶管有了一个认识，那么有需求的话，不妨可以采购使用，相信一定会满足很多的需求。

硅胶管加工定制多少钱-硅胶管加工定制-无锡驰博(查看)由无锡市驰博精密科技有限公司提供。硅胶管加工定制多少钱-硅胶管加工定制-无锡驰博(查看)是无锡市驰博精密科技有限公司(www.wuxichibo.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理

。