

东莞污泥低温干燥机厂家 广东吉康环境系统

产品名称	东莞污泥低温干燥机厂家 广东吉康环境系统
公司名称	广东吉康环境系统科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区丹灶镇迎金二路1号
联系电话	18924874648 18924874648

产品详情

印染污泥干化解决方案

印染污泥特性：印染行业是重要的产业，也是工业废水的主要来源。印染废水处理产生大量的剩余污泥，含有染料、浆料、助剂等，成分复杂，其中染料的结构具有硝基和氨基化合物及铜、铬、锌等重金属。目前印染废水处理厂的污泥处理大多只有简单的浓缩、脱水工艺，而后外运处置。污泥经常规脱水处理后含水率在80%左右，容量大、松软、土工强度差，在堆放和运输过程中易腐q败、有恶臭。印染污泥污染问题已经成一个重要工业污染问题。

解决方案：吉康环境新一代低温闭式循环污泥干化设备采用独有的独立风道技术，将重要部件进行隔离，杜绝与腐蚀性气体接触，达到很好的防腐作用。与腐蚀性气体接触的钣金全部采用304不锈钢或者316L不锈钢，换热器采用独特的防腐技术，污泥低温干燥机厂家规格型号，保证机组的使用寿命。污泥干化过程利用吉康环境新一代低温闭式循环污泥干化设备的湿度梯度差技术、负压引风均流技术、逆流干燥技术通过65 的干燥风将水分快速从污泥中吸出，干化均匀，低温节能，可将污泥的含水率控制在10%~40%之间，可以达到很好的减量化目的，有利于填埋和焚烧。

化工制革污泥干化解决方案

化工制革污泥特性：

由于制革污泥有一定的热值，且具自燃能力，所以可采用焚烧的办法处理，这样还可彻底q消除其中大量细菌、病毒、寄q生虫卵等。制革污泥焚烧后剩余的灰分可回收铬再利用，其余的灰分可用作肥料。但由于制革污泥中含有三价铬，在高温(1100)燃烧，且有碱性物质存在的情况下，三价铬就会变成六价铬，为炉灰处理带来麻烦。除了六价铬造成的二次污染需要解决外，同时还必须解决烟道气中过量的粉尘、二氧化q硫和氮氧化合物。目前，我国有些制革厂只是简单地将干化污泥与煤混合后送入锅炉燃烧，混合比例不确定，对燃烧废气及剩下的废灰没有进一步的研究和处理，再加上此法需要的设备特殊，可

以说是一种最昂贵的处理方法所以该法也受到限制；

解决方案：印染污泥成分复杂，腐蚀性强，机械脱水难度大。针对这些难点，污泥低温干燥机厂家现货销售，吉康环境推出的新一代低温闭式循环污泥干化设备采用独有的独立风道技术，将重要部件进行隔离，杜绝与腐蚀性气体接触，达到很好的防腐作用。与腐蚀性气体接触的钣金全部采用304不锈钢或者316L不锈钢，换热器采用独特的防腐技术，保证机组的使用寿命。污泥干化过程利用吉康环境新一代低温闭式循环污泥干化设备的湿度梯度差技术、负压引风均流技术、逆流干燥技术通过65 的干燥风将水分快速从污泥中吸出，干化均匀，低温节能，可将污泥的含水率控制在10%~40%之间，东莞污泥低温干燥机厂家，大大减少污泥体积，降低污泥处理及最终处置费用。

造纸污泥、回用、焚烧目前，由于污泥处置方法存在的问题给污水处理带来了沉重负担。污泥处置已从过去仅仅作为污水处理的一个单元发展成了在污水处理厂设计、运行中不得不优先考虑的重要环节。污泥的处理在经过了无害化和资源化发展阶段后必将进入减量化发展阶段。对于造纸污水处理所产生的污泥更是一大问题，因为造纸废水处理系统的产泥量较其他废水大。造纸废水产生的大量污泥经处理后，若能合理利用就会变废为宝。首先，造纸污泥需经过污泥浓缩池处理。污泥浓缩是利用重力沉降提高污泥浓度的过程，污泥浓度经提高后，絮凝剂利用率将相应提高，但应避免污泥浓度过高，造成污泥输送的管道堵塞。

吉康环境推出的新一代低温闭式循环污泥干化设备采用独有的独立风道技术，将重要部件进行隔离，杜绝与腐蚀性气体接触，达到很好的防腐作用。与腐蚀性气体接触的钣金全部采用304不锈钢或者316L不锈钢，换热器采用独特的防腐技术，保证机组的使用寿命。污泥干化过程利用吉康环境新一代低温闭式循环污泥干化设备的湿度梯度差技术、负压引风均流技术、逆流干燥技术通过65 的干燥风将水分快速从污泥中吸出，干化均匀，低温节能，污泥低温干燥机厂家操作控制方便，可将污泥的含水率控制在10%~40%之间，大大减少污泥体积，干化后的造纸污泥可以用来焚烧发电，也可以用来改良土壤，将污泥变废为宝。

东莞污泥低温干燥机厂家-广东吉康环境系统由广东吉康环境系统科技有限公司提供。东莞污泥低温干燥机厂家-广东吉康环境系统是广东吉康环境系统科技有限公司（www.gdjikang.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈女士。