

# CK6140型数控车床 秦川

产品名称	CK6140型数控车床 秦川
公司名称	盐城市机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:秦川 型号:CK6140 主电机功率:5.5 ( kw )
公司地址	中国 江苏 盐城市 人民中路
联系电话	86-0515-8391123

## 产品详情

品牌	秦川	型号	CK6140
主电机功率	5.5 ( kw )	运动方式	点位控制
加工尺寸范围	420 ( mm )	主轴转速范围	300 ~ 3000 ( rpm )
刀具数量	4	工作形式	车
控制方式	半闭环控制	控制系统	fanuc kno
布局形式	卧式	动力类型	电动
用途	金属切削	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

ck6140型数控车床，是我公司针对市场需求最新自主研发的一款性价比极优的数控车床。机床结构成熟、制造精良、批量生产、是我公司的主力机型之一。机床广泛适用于盘类、套类、短轴类以及内外螺纹、锥面、球面的批量车削加工。机床具有如下特点：

机床采用平床身、宽支撑硬轨布局以及全封闭外观造型设计。机床配置齐全、造型美观、刚性及精度高，可靠性、易操作维修性、安全性俱佳。

机床采用整体床座，超音频淬火导轨，具有良好的刚性、精度和精度保持性。床身、床座、主轴箱、拖板等大件，均采用精密铸造，并通过有限元分析，合理布置筋板，有效提高了机床的切削抗震性能。

机床可选用两档齿轮变速、单主轴全无级变速两种主轴箱配置类型，可满足用户对大扭矩、高速精密切削等不同工件条件的车削需求，主轴支撑采用进口nsk精密轴承。机床可选择配置fanuc伺服主轴。

机床可选用可调式排刀，便于刀尖中心高调整，同时给灵活采用不同规格刀方的刀具加工带来方便。

机床采用了模块化设计。除了主轴箱、数控系统多种可选外，机床还可以根据用户的要求，选择不同

配置的卡盘：手动卡盘、6或8吋液压卡盘；不同配置的刀架：立式4工位、卧式6、8工位电动刀架或者排刀；不同配置的尾座：手动或液压尾座。根据需要，还可以配置简易棒料输送机。

机床采用双门全封闭整体式防护。操作箱与右拉门安装在一起并可随该门一起纵向移动，这种布局的优点是既方便了编程操作、又方便配置手动尾座时的操作。

主要规格参数：

项目	内容		单位	参数		
能力	床身上最大工件回转直径		mm	420		
	滑板上最大工件回转直径		mm	195		
	顶尖距(最大工件长度)		mm	750	1000	1500
	最大工件车削长度		mm	650	900	1400
主轴	转速范围	手动两档	r/min	l:75 ~ 750 h:250 ~ 2500		
		全无级	r/min	300 ~ 3000		
	主轴头/主轴通孔直径/锥度		mm	a2-6/ 52/莫氏6		
	卡盘形式/通孔直径			标准：普卡 50 (选择：液压中空 37)		
行程	x、z轴最大行程		mm	x:260 z:同“最大工件车削长度”		
	x、z轴快速移动速度		m/min	x:6 z:10		
电机	变频调速	手动两档	kw	4		
		全无级		5.5		
	x/z轴进给电机		n.m	4/6		
刀架	刀架形式			标准：四工位电动 选择：6、8工位电动		
	刀方规格		mm	20 × 20		
尾座	尾座形式			标准：普通手动 选择：液压		
	套筒直径/行程/内孔锥度		mm	65/120/莫氏5		
其它	外形尺寸(长×宽×高)		mm	750/1000/1500 : 2450/2700/3200 × 1350 × 1600		
	净重		kg			
	数控系统			标配：华中21t,广数 选配：fanuc Oi mate-td或其它		