

ZD310耐磨堆药芯焊丝

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | ZD310耐磨堆药芯焊丝 |
| 公司名称 | 清河县焊腾焊接材料有限公司 |
| 价格 | 1.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:焊腾 型号:齐全 产地:河北 |
| 公司地址 | 新开发区 |
| 联系电话 | 18331932608 |

产品详情

ZD310耐磨堆药芯焊丝

ZM、ZD1、ZD2、ZD3、ZD310CO2气保护药芯焊丝 1.2 1.6主要用于现场维护、大面积补焊及新辊制造。ZD1、ZD2、ZD3埋弧焊用药芯焊丝 4.0主要用于新辊的制造及旧辊的修复。材料主要用途及性能
牌号主要用途主要性能ZM用于辊压机修复中综合过渡层的堆焊，抗裂性非常好。堆焊金属具有极好的抗裂性能和冲击韧性。ZD1为第一层焊接材料，堆焊止裂过渡层用。能够有效阻止辊面的焊接裂纹和疲劳裂纹向辊体的延伸、发展，保护辊体不受破坏。ZD2为第二层焊接材料，堆焊缓冲隔离层用。与ZD1、ZM堆焊层具有非常好的结合性，同时又对ZD3堆焊层有很好的支撑作用。ZD3为第三层焊接材料，适用于辊压机耐磨辊面的堆焊。堆焊金属具有较高的焊态硬度和良好的抗裂性能，具有优异的抗磨粒磨损和抗挤压磨损综合性能。ZD310用于辊压机表面耐磨花纹堆焊。属多元高合金强化，堆焊层具有比ZD3更加优异的耐磨粒磨损性能和抗挤压磨损性能。GM1 ZD3 ZD3 ZD6 TM55 TDL-60 TDP-65 TDL-65 TM65 MD501 ZD5 ZD310 ZD310 TN65 DH-55F DH-60F合金耐磨焊条锤头、锤盘制造及修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2.CO2气保护药芯焊丝 1.6）