

小型洗涤污水处理设备工艺

产品名称	小型洗涤污水处理设备工艺
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国（山东）自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号（注册地址）
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

小型洗涤污水处理设备工艺

设备主要有七部分组成：

(1) 全自动格栅 (2) 缺氧池 (3) 生物接触氧化池 (4) 二沉池 (5) 消毒池 (6) 污泥池 (7) 自动控制柜

污水进入设备前行设置--调节池，以调节污水水质、水量、调节池有效停留时间一般为4-8小时，调节池进口处设置格栅网箱，以拦截污水中的大颗粒杂物确保水泵正常运行。

(1) 全自动格栅：调节池中的污水由水泵抽至格栅内，格栅用于拦截污水中的微小漂浮物和悬浮颗粒，拦截下来的污物随格栅齿耙自动进入污池中，污水流入后续工艺中，该格栅为日本进口设备，具有分离效果好（栅隙5mm~10mm）能自动除污物、不易堵塞、使用寿命长等优点。

(2) 缺氧池：缺氧为脱氮处理而设置，经过格栅分离后的污水自流进缺氧池与接触池中的回流硝化液相混合，缺氧池中放置NZP-11型填料作为反硝化细菌的载体，填料对氮、磷、硫化物去处效果好，停留时间为2小时与前续工艺中的污泥池相结合形成A/O法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。（仅DM-C型设备有消毒池）

(3) 生物接触氧化池：共三级，总且化时间6小时，前二级采用NZP-1型填料，该填料水流特性十分优越，第三级采用NZP-11型填料，该填料比表面积大，处理负荷达14kgBOD/m³.d是一般调料的5-10倍，生化池根据实际情况：可采用微孔曝气或射流式曝气机或离心式曝气机，污水在生化池内不断循环，充分地于填料上的生物膜相接处，达到有机物迅速降解作用。

(4) 二沉池：生化后的污泥进入二沉池，二沉池设计表面负荷0.9-1.2m³/m².d二沉水槽为升降式可调液位，齿形集水槽，其槽积水均匀沉淀效果较好，二沉的污泥气提至污泥池。

(5) 消毒池：按国家标准：TJ14-74制作，消毒池停留时间为30分钟，消毒剂采用固体氯丸或漂白剂，一般一周投加一次。

(6) 污泥池：经格栅拦截的污物和二沉池污泥均污泥池，污泥池内设有污泥硝化系统，污泥池上清液回流至调节池。

(7) (如采用风机曝气) 风机房、自动控制柜：风机房单独设置，内装二台风机(一用一备)，风机房和微机控制柜为一体，风机房出风管和设备进风管相联结，其距离不超过15米。

洗衣房污水主要产生于毛巾、被单、桌布清洗时产生的污水，生产时废水集中排放。生产过程中各工艺口排放的废水量总计15m³/h, 洗衣污水中含有大量短纤维和洗衣粉泡沫，较浑浊，有时还带有很深的颜色。洗衣房污水废水的特点是：含有大量的富营养物质，若不进行处理就直接排放，很容易对地表水造成营养化的污染，破坏水资源，尤其是影响水体中动植物的生长和繁殖。故而，在目前水资源短缺，应极其注重环境保护的形势下，对宾馆用洗衣房设备的废水进行处理显得非常必要。

洗衣污水中含有大量短纤维和洗衣粉泡沫，较浑浊，有时还带有很深的颜色。当前的废水处理工艺主要有生化处理、膜处理、理化处理等。对于宾馆用洗衣房设备废水来说，运用生化处理工艺虽然运行费用较低，但处理效果不稳定，生物菌又需培养驯化，对废水的水温也有要求膜处理工艺处理效果很理想，但膜处理的出水能力较差，投资费用很高。根据宾馆用洗衣房设备废水的特点，选择理化处理工艺比较好。

厌氧/好氧(A/O)、厌氧/缺氧/好氧(A/A/O)、序批式活性污泥(SBR)、生物接触氧化、曝气生物滤池(BAF)、上流式厌氧污泥床(UASB)、载体生物流化床(CBR)及活性污泥曝气池中投加活性炭(PACT)等工艺处理。

1) A/O工艺:A/O工艺是普通活性污泥法的改进方法，其原理是利用微生物的硝化和反硝化作用进行脱氮、脱碳处理。该工艺应用于黑龙江某水煤浆加压气化制甲醇项目废水处理。预处理后的污水经A/O法处理后，COD质量浓度由425mg/L降至16mg/L，氨氮质量浓度由185mg/L降至0.5mg/L，可直接回用于循环水系统补水。

2) A/A/O工艺:A/A/O工艺是在A/O工艺流程前增加一个厌氧处理段，将废水中难以降解的有机物开环变为链状化合物，长链的化合物断链为短链的化合物。该工艺应用于江西某煤焦化废水处理。焦化废水经A/A/O工艺处理后，COD质量浓度由3257mg/L降至143.5mg/L，挥发酚质量浓度由1014.5mg/L降至0.1mg/L，氨氮质量浓度由84.6mg/L降至6~15mg/L。

3) SBR工艺:SBR工艺是传统活性污泥法的改良，其原理是利用好氧、厌氧微生物自身代谢机能，在好氧与厌氧反应交替进行过程中，降解污水中的有机物、氨氮等污染成分。该工艺应用于**陕西**某公司德士古水煤浆气化和甲醇装置的污水处理中，处理后的污水可以达到《合成氨工业水污染物排放标准》的一级排放标准。

4) CBR工艺:该工艺运用了生物膜法和活性污泥法的基本原理，主要由鼓风曝气系统(包括鼓风机、风管系统、池底曝气管网)、填料及筛网系统(含筛网和反吹风管)组成，既可用于生化前端高负荷脱除COD，又可用于生化后端高负荷脱除氨氮，还可以代替BAF用于深度处理工艺。其核心技术是采用了比重接近于水、轻微搅拌下易随水自由运动的生物填料。主要优点是投资成本及占地面积仅相当于活性污泥曝气池的70%和50%，具有高效的脱碳能力、优越的氨氮脱除效果和较强的抵抗冲击负荷能力。主要缺点是低密度填料容易流失，对设计和运行管理的技术要求较高。该工艺已应用于内蒙古某公司焦化项目废水处理、**河南**某厂鲁奇气化装置废水处理、**云南**某厂污水处理、某公司炼油污水深度处理和某石化煤化工污水处理等工程中。小型洗涤污水处理设备工

