

焊机多少钱 蓝光电焊 广州焊机

产品名称	焊机多少钱 蓝光电焊 广州焊机
公司名称	广州蓝光电焊机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区太和镇大来北路谢家园一巷6号4楼
联系电话	13902242080

产品详情

经过多年的经验积累，广州蓝光电焊机有限公司以广州为中心，在珠江三角洲地区建立了连锁经营模式的多家蓝光电焊机专卖店和售后服务中心，以保证使用蓝光产品的用户，随时随地都能享受到蓝光公司为您提供的、及时的、一流的咨询和服务，与此同时，公司还拥有遍及全国的销售网络，坚持“用户就是上帝”的经营理念，遵循“质量第一、用户至上”的产品质量方针，将产品的售前售后服务工作始终放在第一位。为了进一步完善蓝光电焊机在全国的营销服务网络，我们热诚欢迎社会各界的朋友，与我们一起携手共创蓝光电焊机明日的辉煌！想了解：逆变电焊机厂家，逆变电焊机工厂，逆变电焊机定做，逆变电焊机批发，逆变电焊机价格等信息，可联系广州蓝光电焊机有限公司

逆变直流电焊机常见故障及其解决方法

1.故障现象：亮电压异常指示灯

引起原因1：由于开机动作过慢，开关接触不同步引起。

解决方法：可关机后重新再开机。

引起原因2：供电电压缺相或输入电压过高或过低（大于440V，或低于320V），超出焊机正常工作范围。

解决方法：用万用表测量输入电压，交流三相380V是否正常？

2.故障现象：风扇不转，同时亮电压异常指示灯

引起原因：供电电源缺相

解决方法：用万用表测量输入电压，交流三相380V是否正常？

3.故障现象：风扇不转，同时亮温度异常指示灯

引起原因：风扇损坏，引起IGBT模块发热。

解决方法：打开机箱，更换风扇。

4.故障现象：温度异常指示灯亮

引起原因：超过额定负载率使用，IGBT温度超出正常使用范围，自动报警。

解决方法：可空载开机，让风机自动散热，IGBT降温后即可恢复正常工作。

为避免IGBT升温过高，请按说明书标注的额定负载率使用。

逆变电焊机主要特点如下：

- 1.体积小、重量轻，节省材料，携带、移动方便。
- 2.高效节能，效率可达到80%~90%，比传统焊机节电1/3以上。
- 3.动特性好，焊机多少钱，引弧容易，电弧稳定，焊缝成形美观，飞溅小。
- 4.适合于与机器人结合，组成自动焊接生产系统。
- 5.可一机多用，完成多种焊接和切割过程。

广州蓝光电焊机有限公司以广州为中心，在珠江三角洲的许多地方，建立了连锁经营模式的多家蓝光焊机专卖店和售后服务中心，以保证使用蓝光产品的用户，随时随地都能享受到蓝光公司为您提供的、及时的、1流的咨询和服务，与此同时，广州焊机，公司还拥有遍及全国的销售网络，坚持“用户就是上帝”的经营理念，遵循“质量第1、用户至上”的产品质量方针，将产品的售前售后服务工作始终放在第1位。为了进一步完善蓝光焊机在全国的营销服务网络，我们热诚欢迎社会各界的朋友，与我们一起携手共创蓝光焊机明日的辉煌！想咨询：直流手弧焊机厂家，逆变直流手弧焊机厂家，逆变直流手弧焊机工厂，直流手弧焊机工厂，直流手弧焊机定做等问题，可联系广州蓝光电焊机有限公司

电弧焊的一般规定

焊接设备上的电机、电器、空压机等应按有关规定执行，并有完整的防护外壳，一、二次接线柱处应有保护罩。

现场使用的电焊机应设有可防雨、防潮、防晒的机棚，并备有消防用品。

焊接时，焊接和配合人员必须采取防止触电、高空坠落、瓦斯中毒和火灾等事故的安全措施。

严禁在运行中的压力管道、装有易燃易爆物品的容器和受力构件上进行焊接和切割。

焊接铜、铝、锌、锡、铅等有色金属时，必须在通风良好的地方进行，焊接人员应戴防毒面具或呼吸滤清器。

在容器内施焊时，必须采取以下措施：容器上必须有进、出风口并设置通风设备；容器内的照明电压不得超过12V，焊接时必须有人在场监护，严禁在已喷涂过的油漆或塑料的容器内焊接。

焊接预热焊件时，应设挡板隔离焊件发出的辐射热。

高空焊接或切割时，必须挂好安全带，焊件周围和下方应采取防火措施并有专人监护。

电焊线通过道路时，必须架高或穿入防护管内埋设在地下，如通过轨道时，必须从轨道下面穿过。

接地线及手把线都不得搭在易燃、易爆和带有热源的物品上，接地线不得接在管道、机床设备和建筑物金属构架或轨道上，接地电阻不大于4 Ω 。

雨天不得露天电焊。在潮湿地带作业时，操作人员应站在铺有绝缘物品的地方并穿好绝缘鞋。

长期停用的电焊机，使用时，须检查其绝缘电阻不得低于0.5M Ω ，接线部分不得有腐蚀和受潮现象。

焊钳应与手把线连接牢固，不得用胳膊夹持焊钳。清除焊渣时，面部应避开被清的焊缝。

在载荷运行中，焊接人员应经常检查电焊机的温升，如超过A级60 $^{\circ}$ C、B级80 $^{\circ}$ C时，必须停止运转并降温。

施焊现场的10m范围内，不得堆放氧气瓶、yi快发生器、木材等易燃物。

作业后，清理场地、灭绝火种，切断电源，锁好电闸箱，消除焊料余热后，方可离开。

电焊机常见故障及排除

5. 电焊机过热

故障原因：电焊机过载，变压器线圈短路，铁芯螺杆绝缘损坏。

排除方法：减小使用电流；消除短路，重绕线圈；恢复绝缘等。

6. 使用时焊接电流忽大忽小

故障原因：电网供电电压波动太大；电流细调节机构的丝杠与螺母之间因磨损间隙过大，使动铁芯振动幅度增大，导致动、静铁芯相对位置频繁变动；动铁芯与静铁芯两边间隙不等，使焊接时动铁芯所受电磁力不等，产生振动过大，也同样致使动、静铁芯的相对位置经常变动。

排除方法： 电网电压是否波动可用电压表测得，焊机批发价格，若确属电网电压波动的原因，可避
开用电高峰使用电焊机； 若电路连接处螺栓松动，打开电焊机机壳便可发现，将螺栓拧紧接牢即可；
调节丝杠与螺母的间隙，可用正、反摇动调节手柄方法检查，因有空挡，用手能感觉出间隙的大小，确
实间隙过大不能使用时，应更换新件。

广州蓝光电焊机有限公司以广州为中心，在珠江三角洲的许多地方，建立了连锁经营模式的多
家蓝光焊机专卖店和售后服务中心，以保证使用蓝光产品的用户，随时随地都能享受到蓝光公司
为您提供的、及时的、1流的咨询和服务，与此同时，公司还拥有遍及全国的销售网络，坚持“
用户就是上帝”的经营理念，遵循“质量第1、用户至上”的产品质量方针，将产品的售前
售后服务工作始终放在第1位。为了进一步完善蓝光焊机在全国的营销服务网络，我们热诚
欢迎社会各界的朋友，与我们一起携手共创蓝光焊机明日的辉煌！想咨询：直流手弧焊机
厂家，逆变直流手弧焊机厂家，逆变直流手弧焊机工厂，直流手弧焊机工厂，直流手弧
焊机定做等问题，可联系广州蓝光电焊机有限公司

焊接使用要了解以下几个关键名词/关键步骤及操作方法即可：

输入电源(一般在焊机的后面板上)，请注意是220V 还是 380V；
电源输入正确后，开机；分清楚焊机的输出两极，一般在焊机的前面板上，有分正极与
负极；

那么一台完整的焊机，得有地线(又称:地线夹) 和 焊把线(又称:焊把，焊钳)；

于是乎，您得搞清(搞不清也不要紧): 正接法与 反接法: A，正接法: 工件接焊机
正极; B，反接法: 工件接焊机负极;

正接与反接与焊条的酸/碱性有关。
一般手弧焊的焊条分酸性焊条与碱性焊条，这个您购买焊条时问一下就明白的，
一般使用时，用碱性焊条较多;(有关焊条的特性以及不同焊条的应用场合太多了，
就不在本回答中列举了)

如果您搞不明正/反接法也不要紧，如果感觉正接法不好焊接，那就换反接法试试;

焊接过程中，要注意，焊条除酸碱性之外，还有焊条粗细问题，就看您焊机的
功率大小，以及您所需焊接的工件的厚薄而定;

之后，根据您的焊条性质及粗细，以及您被焊工件的情况
来调节焊机前面板上电流旋钮来设定输出焊接电流的大小，
调节输出电流调节到您焊接感觉合适的输出电流;(具体电流大小，也有很多
东东可写的，也就不在本回答中作答了，不然就写不下了)

对了，补充一下，焊机供应，焊条在焊接过程中是夹在焊夹(钳)上的，
然后对着要焊接的工件位置先短接起弧后，然后正常进入焊接过程; (如果
您shou次使用焊机，关于"起弧"要好好练一练)

再有就焊接过程中一定要注意对人体本身的防护，特别是眼部;

电焊机操作规程

- 1、使用前，应检查并确认初、次级线接线正确，输入电压符合电焊机的铭牌规定。接通电源后，严禁接触初级线路的带电部分。
- 2、次级抽头连接铜板应压紧，接线柱应有垫圈。合闸前，应详细检查接线螺帽、螺栓及其它部件并确认齐全、无松动或损坏。
- 3、多台电焊机集中使用时，应分接在三相电源网络上，使三相负载平衡。多台电焊机的接地装置应分别由接地处引接，不得串联。
- 4、移动电焊机时，应切断电源，不得用拖拉电缆的方法移动电焊机。当焊接中突然停电时，应立即切断电源。
- 5、野外作业时，电焊机应放在避雨、通风较好的地方。
- 6、焊接时，不允许用铁板搭接的代替电焊机的搭铁。
- 7、电焊机外壳，必须有良好的接零或接地保护，其电源的装拆应由电工进行。电焊机的一次与二次绕组之间，绕组与铁芯之间，绕组、引线与外壳之间，绝缘电阻均不得低于0.5兆欧。
- 8、电焊机应放在防雨和通风良好的地方，焊接现场不准堆放易燃、易爆物品，使用电焊机必须按规定穿戴防护用品。
- 9、交流弧焊机一次电源线长度应不大于5米，电焊机二次线电缆长度应不大于30米。
- 10、焊钳与把线必须绝缘良好、连接牢固，更换焊条应戴手套。在潮湿地点工作。应站在绝缘胶板或木板上。
- 11、严禁在带压力的容器或管道上施焊，焊接带电的设备必须先切断电源。
- 12、焊接贮存过易燃、易爆、有毒物品的容器或管道，[1]必须先清除干净，并将所有孔口打开。
- 13、在密闭金属容器内施焊时，容器必须可靠接地、通风良好，并应有人监护。严禁内容器内输入氧气。
- 14、焊接预热工件时，应有石棉布或挡板等隔热措施。

焊机多少钱-蓝光电焊(在线咨询)-广州焊机由广州蓝光电焊机有限公司提供。广州蓝光电焊机有限公司(www.gzlgdhj.com)在电焊设备与器材这一领域倾注了无限的热忱和热情，蓝光电焊一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈总。