

服装专用缝纫机 缝纫机 天津上工富怡

产品名称	服装专用缝纫机 缝纫机 天津上工富怡
公司名称	上工富怡智能制造(天津)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市宝坻经济开发区宝中道6号
联系电话	13431195864

产品详情

上工富怡智能制造（天津）有限公司，2006年成立，公司坐落在天津宝坻经济开发区。总投资1.5亿元，占地7.55万平方米，建筑面积4.3万平方米。拥有软件、电脑、电控、机械、激光、智能六大核心技术，集研发、生产、销售为一体。拥有世界知名品牌“富怡(Richpeace)”，质量方针：制造世界先进产品，提供客户满意服务，持续改进管理体系，不断提升产品质量。经营和发展的四大战略：精品，细分，创新。

缝纫机等家纺设备应用前景

根据中国家用纺织品行业协会的调查，美国、西欧日本等发达国家的家用纺织品占纺织品总消费量的比例约为33%至38%，而我国目前家用纺织品在纺织业的产品消费比例为28.60%，缝纫机，与发达国家相比，此消费比例仍然偏小。

1、城镇化进程持续推进，扩大床上用品消费群体

城镇化建设必然同步伴随着农村人口向城市转移，这部分人群消费潜力的释放，加大了对床上用品的需求。城镇人口的不断增加，随之而来的居住环境的改变，促进居住装饰软环境的升级需求，从而为床上用品市场的消费提供更加广阔的空间。随着中国推进城市化建设的进程，大量人口涌入城市，直接带动消费潜在人群数量的增长，也带动了床上用品市场的消费需求迅速增长。

2、消费水平不断提高，促进居民消费习惯升级

近年来，我国人均GDP水平在不断提高，居民生活水平的持续提高，人们的生活由“温饱型”向“小康型”转变，人们对居室环境和生活质量的需求由实用性、经济性逐渐向舒适性的文化性和个性化转变，促使床上用品的消费理念也在不断发生变化。随着居民消费水平的进一步提高，国内床上用品市场的成长空间将更为广阔。

3、住房条件明显改善，带动床上用品刚性需求

我国政府于1999年起，在全国范围内逐步推进城镇居民住房制度改革，促进国内房地产、建筑行业不断发展，城镇居民的住房条件不断改善，住宅商品房销售面积的大幅度提升，全自动零等待缝纫机，居民住宅条件也得到明显改善。基于我国居民的消费习惯，约有82%的中国消费者在装修或乔迁新居时会购买各类床上用品来装饰住所。重视环境装饰、提升生活品位、讲究个性的文化和生活艺术、营造舒适的居住环境已成为人们安置新居时的标准和追求。居民住房条件的改善极大地刺激了床上用品的消费，以迁入新居或装修后进行床上用品消费为特征的消费需求，将形成巨大的床上用品需求市场。

4、酒店产业迅速发展，床上用品投入增加

近年来随着人们生活水平的提高，旅游逐渐成为一种新的生活和消费方式。2015年，国内旅游人数为39.90亿人次，与2010年的21.03亿人次相比，国内旅游人数大幅度增长，年复合增长率达到13.67%。旅游业的发展，促进酒店规模不断扩大，为床上用品提供广阔的需求空间。

5、婚庆市场蓬勃发展，拉动床上用品消费

我国历来有婚庆消费床上用品的习俗，新婚夫妇对家居环境的重视带动床上用品消费的热潮。目前我国正进入80年代“婴儿潮”出生人群的结婚高峰期，我国每年有超过1200万对新人喜结良缘，假定每对新婚夫妇在床上用品方面消费2,000元，则新人婚庆将形成240亿的床上用品刚性需求。庞大的婚庆需求成为床上用品消费前景乐观的重要支撑。从消费观念来看，80后个性消费意识强，崇尚品牌，注重高品质生活，因此更愿意在装饰新居上消费，未来几年也将带动床上用品的消费需求不断升级。

上工富怡智能制造（天津）有限公司，2006年成立，公司坐落在天津宝坻经济开发区。总投资1.5亿元，占地7.55万平方米，建筑面积4.3万平方米。拥有软件、电脑、电控、机械、激光、智能六大核心技术，集研发、生产、销售为一体。拥有世界知名品牌“富怡(Richpeace)”，质量方针：制造世界先进产品，提供客户满意服务，持续改进管理体系，不断提升产品质量。经营和发展的四大战略：精品，细分，创新。

工业缝纫机老是跳线是什么原因，怎么解决？星驰缝制设备有限公司为你解答，现在不管是工业缝纫机、电动缝纫机还是一些缝包机、包边机都会出现连续跳线的问题，遇到这样的问题我们的解决办法通常是检查以下几点来确定原因并纠正如下：

1、底线线头留的太短，线环套不住底线;取出梭克，把底线拉出10厘米左右 2、机针经长期使用，或维护、保养不当，零件位置发生变化，达不到缝制要求;按要求更换合格的零部件，调整好针杆高低位置，机针和旋梭尖的间距、间隙。

3、面线受针热影响变热;化纤线应采取机针冷确(硅油)

4、缝制特殊材料，线圈不能正常形成;应放慢缝速并增加面线的光滑性

5、配有自动剪线机器，剪线后机针上线头过短面线脱出眼;调节剪线凸轮配合时间。

6、压脚槽太宽，当刺布退出时，缝料移动而影响线圈，这种情况做薄料时影响很大;可根据缝料，将压

脚移左、移右，或将宽槽用焊锡填满再开较窄的槽，并抛光或更换合格的压脚。

上工富怡智能制造（天津）有限公司，2006年成立，公司坐落在天津宝坻经济开发区。总投资1.5亿元，占地7.55万平方米，建筑面积4.3万平方米。拥有软件、电脑、电控、机械、激光、智能六大核心技术，集研发、生产、销售为一体。拥有世界知名品牌“富怡(Richpeace)”，质量方针：制造世界先进产品，提供客户满意服务，持续改进管理体系，不断提升产品质量。经营和发展的四大战略：精品，细分，创新。

如何解决家用包缝机缝纫时出现跳针现象？

一、首先确定引起跳针原因

- (一) 检查机针是否完好（弯曲、尖钝、装的是否正确等）。
- (二) 检查案线是否正确，特别是线是否在挡线板上，如不在上面也容易跳针。
- (三) 检查线的质量如何，是否应加硅油加以润滑。

二、以上几点排除后，则应检查机针同弯针之间的关系

(一) 检查弯针同机针之间的吃势关系。一般而言，当针杆下降至较低点且开始回升，最右边的机针线环有一点形成，弯针即可开始穿透。标准的吃势位置是：弯针同左边的机针关系是，当弯针从右向左摆动到最左边机针时，其尖端正好处于左侧机针背后穿线孔上方约0.5~1mm左右。

(二) 检查弯针同机针之间的过盈（间隙）关系。一般来说，机针可以适当有些偏斜，就是最右边（里面较短）的机针同弯针之间应有0~0.05mm的间隙，而最左边的机针同弯针之间应有-0.03~1mm的间隙，皮革专用缝纫机，这样就有2°~5°的偏斜角度。而当弯针从最左边（死点）开始向右摆动时，左边直线同弯针针的眼之间应有1.5~2.5mm的距离，这时左边直针穿过弯针背面，即直针穿过弯针线，也就是穿过弯针三角形线圈，且有0~0.05mm的过盈尺寸，否则也容易引起跳针。

(三) 检查前、后护针与直针之间的关系，由于前护针与直针之间过大，引起直针线环形成不理想，且形成时间慢，造成弯针穿过线环时，直针不稳定，容易错位造成跳针。护部位置的过高或过低，也容易造成线泡抛不出，引起跳针。护部的前后位置：前护针同直针之间应有-0.01~0mm间隙。前护针的高度位置：当弯针从右向左穿过直针背后，前护针应高于最左侧机针针尖1mm左右的位置；后护针的高度应以直针线环能形成且不影响弯针的穿线即可。以上几点可参考说明书零件图自己加以调整。

(四) 在缝头处直针都跳针。这是因为弯针在穿过直针线环时，由于缝头处面料厚，直针向后移，造成弯针在直针前面穿过。一般原因大多是护针未能护到位。只要将后护针向直针背面贴紧一点即可。护针有一点点碰机针即可。且前护针同直针之间的间隙也小一点，服装专用缝纫机，只要机针不毛、不断针、断线就好。

(五) 由于松线凸轮引起的跳针。一般情况看弯针线张紧度如何，是否由于送线时间过早引起。如果过早引起，只要将挑线凸轮调慢一些即可。当左侧机针穿过弯针三角线时，应看三角线张紧度是否符合穿

透需要。线张度松，说明挑线凸轮送线快；过紧，说明送线慢，都应作相应调整。

服装专用缝纫机-缝纫机-天津上工富怡(查看)由上工富怡智能制造（天津）有限公司提供。服装专用缝纫机-缝纫机-天津上工富怡(查看)是上工富怡智能制造（天津）有限公司（www.richpesce.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：单经理。